

STRONG

Una gama de robots de 3 ejes, eficaz y competitiva para prensas de 700 a 2800 toneladas



-  STRONG 40
-  STRONG 50
-  STRONG 60

Sepro es el especialista de la automatización de prensas de inyección de 700 a 5000 toneladas.

Nuestra oferta de robots grandes está diseñada alrededor de una plataforma tecnológica única de última generación, que responde a las más diversas exigencias de producción: [las suyas](#).

Con nuestros robots de 3 a 5 ejes, tenemos una respuesta a todas sus necesidades de equipamiento de prensas nuevas o existentes, para aplicaciones de descarga simple o compleja, y con una capacidad de adaptación óptima a las aplicaciones más específicas.

YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS

La gama de robots Strong utiliza la tecnología de última generación de la nueva plataforma de robots de gran capacidad de Sepro.

- Alto nivel de fiabilidad de los componentes al compartir su diseño y sus subconjuntos de alto valor tecnológico: las guías SLS, los motores y variadores están estandarizados en todos nuestros modelos.
- Racionalización de los subelementos de base.
- Premontaje y pruebas por función, lo que facilita la instalación y el mantenimiento.
- Programación y explotación simples del robot gracias al control-mando Visual.

EFICACIA

Nuevas guías SLS (sepro linear system, por guías de rodamientos) en el eje x y el brazo z.

Las guías SLS, exclusivas de SEPRO y fruto de 30 años de experiencia, presentan una durabilidad y una fiabilidad inigualadas, sobre todo para carreras largas y cargas pesadas. Son muy resistentes, incluso en condiciones adversas: con polvo abrasivo, emanaciones oxidantes (PVC) o vapor de agua. El sistema de lubricación integrado reduce la necesidad de mantenimiento (cambio de los sticks 1 vez al año).

Función Y libre

La función Y libre es un estándar de fabricación de Sepro. Simplifica la programación del acompañamiento de las piezas durante la expulsión y permite reducir el coste de las manos de prensión (simplificación del diseño).

Conexiones eléctricas neumáticas y acoplamientos mecánicos rápidos

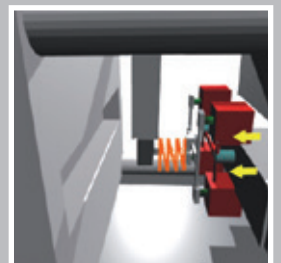
Los conectores rápidos permiten ahorrar tiempo durante los cambios de producción. La sencillez de implementación es un criterio de fiabilidad para lograr una gestión duradera de sus herramientas.

Sistema de acompañamiento elástico exclusivo (opción)

Este dispositivo mecánico permite proteger de pequeñas dispersiones (unos mm) tanto la mano de prensión como el molde durante el ajuste de la toma de pieza. También permite amortiguar el contacto de la mano de prensión con la pieza durante la expulsión. El conjunto del bloque porta prensión va montado sobre un eje lineal paralelo al eje de inyección. Un cilindro asegura una presión elástica sobre este conjunto y un sensor permite detectar cualquier hundimiento para detener el robot.

Armario compacto en la viga

De serie, el armario de control compacto va montado al extremo de la viga. Resulta innovador por su facilidad de implantación: a la derecha o a la izquierda, según su necesidad de instalación, para liberar espacio en el suelo. También esta disponible la opción de armario al suelo.



DISEÑO Y ROBUSTEZ

Gracias a su diseño, los robots Strong son robustos y están optimizados para un uso las 24 horas del día.

- Brazo Z fabricado en perfil de aluminio con una excelente relación masa-rigidez y un diseño optimizado para ser más compacto. Diseño sin cilindro de equilibrio gracias al control inteligente del servomando y del freno. Permite reducir el ruido, las operaciones de mantenimiento y el consumo energético (aire comprimido y electricidad).
- Estructura de desmoldeo monoviga de sección fuerte para una gran rigidez y una masa en movimiento mínima. Para el eje Y, la guía prismática representa la solución óptima por su relación coste-rigidez.
- Gestión simultánea de los 3 ejes CNC para optimizar el tiempo de intervención en el molde.

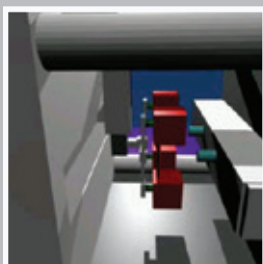


STRONG INCLUYE DE SERIE EL MANDO TOUCH 2



Simply Intuitive

Con el módulo de descarga simple, podrá crear su propio ciclo simplemente respondiendo a las preguntas planteadas y ver al instante en el video en 3D las opciones elegidas (descarga y colocación simple).



«What you see is what you get»

Simplifique sus tareas cotidianas :

- Para la puesta a punto, el joystick le permite realizar ajustes finos sensitivos en el molde
- La gran pantalla LCD de 10" muestra los datos con claridad y precisión
- La documentación se puede consultar en la pantalla en cualquier momento
- Si se detecta algún fallo, aparece automáticamente la ayuda de diagnóstico
- La llave USB permite accesos diferenciados para los operadores, ajustadores, programadores y el personal de mantenimiento
- Modo Eco: Al iniciarse el ciclo, basta con pulsar una tecla para limitar el consumo de energía y prolongar la vida mecánica del robot
- Vacuostato numérico (opción): programe y memorice directamente en la consola los ajustes de tomas de piezas para cada molde



Ergonomía de calidad demostrada

La navegación por tareas permite un acceso directo según la tarea que se quiera realizar:

- Producir
- Cambiar de producción
- Programar
- Realizar el mantenimiento



DE TOUCH 2 A VISUAL 2



Para aplicaciones complejas, controle su robot con el potente Visual 2: una oferta modular evolutiva.

- PLC asociado a cada aplicación para administrar los periféricos a la hora de ordenar y colocar o distribuir insertos
- Posibilidad de asociar hasta 3 subprogramas simultáneos que complementen el programa del robot y del PLC
- Gestión de hasta 1000 aplicaciones distintas (100 en Touch 2)
- Seguridad en los cambios de producción gracias a la codificación de molde y/o codificación de las manos de prensión (tomas codificadas)



	Strong 40	Strong 50	Strong 60
Fuerza de cierre prensa - indicativo (Tonelada métrica)	700 - 1000	1000 - 1600	1600 - 2800
Carrera transversal (mm) - Adaptable por tramos de 500 mm	2500 - 10 000	3000 - 10 000	3500 - 10 000
Velocidad máxima instantánea (m/s)	2	2	1,8
Carrera de desmoldeo (mm) - en implantación transversal	1100 - 1300 (LD)	1300 - 1500 (LDV)	1600 - 1800 (LDV)
Velocidad máxima instantánea (m/s)	1,8	1,8	1,5
Brazo vertical telescópico	✓	✓	✓
Carrera vertical (mm)	1800 - 2000 (LV)	2000 - 2500 (LDV)	2500 - 3000 (LDV)
Velocidad máxima instantánea (m/s)	2,5	2,5	2,5
Carga máxima (pieza + mano de prensión) (kg)	20	40 - 35 (LDV)	50 - 40 (LDV)
Rotación neumática R1 (0-90°)	✓	✓	✓
Toma de piezas - Circuito de vacío y/o presión	1	1	1
Armario de control al final de la viga	✓	✓	✓
Control TOUCH 2	✓	✓	✓

OPCIONES

Rotación R2 neumática (0-90-180°) - y parada intermedia a 90°	✓	✓	✓
Carga máxima (pieza + mano de agarre) (kg)	15 - 20 (LV/LD)	35	40
Rotación numérica R1(0-180°) + R2 (0-270°) (i)	✓	✓	✓
Carga máxima (pieza + mano de agarre) (kg)	20	35	40
Armario de control al suelo	✓	✓	✓
Control VISUAL 2	✓	✓	✓

LV: Long vertical Versión

LD: Long demolding Versión

LDV : Long vertical y Long Demolding Versiones

LD + LV : no se puede combinar

(i) Opciones obligatorias : Control VISUAL 2 y Armario de control al suelo



¿ POR QUÉ ELEGIR SEPRO ?

- Sepro fabricante nº 1 en Europa y en América del Norte y del Sur
- Principal proveedor de la industria automotriz en Europa y EE.UU. - Líder mundial para máquinas de inyección de más de 800T
- Una línea completa de robots de 3 a 6 ejes con un único control fácil de usar
- Más de 30.000 instalaciones en todo el mundo

YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS

www.sepro-group.com