



**Sepro Robotique**  
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est  
CS 10084-85003 La Roche-sur-Yon  
Francia  
Teléfono: +33 2 51454700

## NOTA DE PRENSA

16 de octubre 2019

CONTACTO: Jean-Sebastien Clement, Sepro Group - Francia, +33 (2) 51 45 46 35; jclement@sepro-group.com  
Scott Collins, Relaciones Públicas, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

### **Success Line X**

## **Sepro completa su gama con un robot 5 ejes servomotorizado más económico; Actualiza la gama Success de uso general**

Sepro Group está desarrollando una nueva solución de robot servo de 5 ejes, como parte de un programa para rediseñar sus robots cartesianos de uso general Success. Denominadas Success Line X, los robots de 5 ejes combinarán la plataforma rediseñada Success de 3 ejes con una muñeca servoaccionada de 2 ejes desarrollada en conjunto con Yaskawa Motoman. Hay un prototipo de la nueva configuración, que estará disponible en el tercer trimestre de 2020, en exposición en el Pabellón 12, Stand A49 en la exposición del plástico K 2019, que se realiza del 16 al 23 de octubre en Messe Dusseldorf, Alemania.

El Success Line X incorpora nuevos niveles de flexibilidad a la automatización robótica de uso general en las máquinas de moldeo por inyección de plástico de 20 a 700 toneladas. Amplía la oferta de 5 ejes de Sepro, que ya incluye la gama 5X de robots pequeños y medianos y la gama 7X de robots grandes. En ambos casos, se trata de robots premium, que tienen una muñeca servoaccionada de 2 ejes desarrollada en colaboración con Stäubli Robotics. Stäubli y Yaskawa también colaboran con Sepro en una línea de robot de brazo articulado de 6 ejes.

“La muñeca servoaccionada completa en los robots Success Line X una característica que, anteriormente, se encontraba solo en los robots más tecnológicos,” explica Claude Bernard, Director de Marketing de Productos. “Entre otras ventajas, la muñeca servoaccionada puede adaptarse fácilmente mediante comandos digitales sencillos que garantizan mayor flexibilidad y cambios de producción más rápidos, con lo cual se acerca a la metodología de cambio rápido de herramientas SMED (Single-Minute Exchange of Die). Creemos que este es el futuro de los robots cartesianos”.

Más

### **Flexibilidad para uso general**

Los robots Success Line X se adaptan más fácilmente que las unidades de 3 ejes a los cambios rápidos de moldes, las operaciones secundarias y a otras situaciones que requieran flexibilidad. Es su principal ventaja, en comparación con un robot de 3 ejes con muñeca neumática. Los sensores de posición de los motores servo permiten que, en todo momento, el robot sepa exactamente dónde se encuentran posicionadas la muñeca y la pinza que lleva montada. De hecho, el robot puede mover los 5 ejes en cualquier momento, con total control. Esto permite que el robot complete movimientos complicados. Por lo tanto, resulta más fácil extraer una pieza grande y compleja con mínimo espacio entre las mitades del molde o las barras de anclaje, o posicionar las piezas para operaciones secundarias. Al mismo tiempo, resulta posible preparar manos (end-of-arm tooling, EOAT) más simples, dado que la muñeca servoaccionada permite corregir fácilmente pequeños ajustes de orientación.

Muchas de estas tareas complejas de manipulación de piezas, históricamente, se asignaban a los robots de brazo articulado de 6 ejes. Sin embargo, debido a que son robots cartesianos o lineales, los robots Success X de 5 ejes ofrecen una intervención más rápida en el espacio del molde, para lograr tiempos de ciclo más cortos, a la vez que brindan la flexibilidad dentro y fuera del molde que, por lo general, se asocia con una unidad articulada. La parametrización y la operación son sumamente intuitivas, y la programación se diseñó para adaptarse a las necesidades específicas del moldeo por inyección.

### **Rediseño exitoso**

El año que viene, cuando esté disponible, se espera que la plataforma Success rediseñada continúe el legado de rendimiento económico iniciado cuando se lanzó esta línea de productos por primera vez, en 2011. Seguirá habiendo cuatro modelos diferentes, dimensionados para máquinas de moldeo pequeñas y medianas de hasta 700 toneladas.

La nueva generación tendrá un estilo elegante y aerodinámico, y características como una carrera de desmoldeo extendida que, en ciertas aplicaciones, puede permitir que un robot de un tamaño determinado atienda una máquina de moldeo más grande de lo que era posible antes.

Los ingenieros de Sepro también han vuelto al uso de rodamientos de rodillo de leva para los movimientos lineales de los nuevos robots Success. Desarrollados y patentados por Sepro hace algunos años para manejar las pesadas cargas útiles y largas carreras de los robots grandes, ahora, vienen como característica estándar los robots cartesianos. Esta tecnología reconocida brinda una distribución más pareja del peso y un funcionamiento más uniforme, en comparación con los rodamientos lineales y, además, tolera mejor el polvo y otros contaminantes.

En la K 2019, hay un nuevo robot Success 22X operando al lado de un 5X-25, de modo que se encuentra representada toda la oferta de soluciones robóticas de 5 ejes de Sepro para prensas pequeñas y medianas.

## Acerca de Sepro

Sevro fue una de las primeras compañías del mundo en desarrollar robots de viga cartesianos para máquinas de moldeo por inyección y presentó su primer “manipulador” controlado numéricamente (control numérico computarizado, CNC) en 1981. Actualmente, Sepro Group es uno de los mayores vendedores independientes de robots del mundo, y ofrece una gama de robots más amplia que la de cualquier otro proveedor de la industria del plástico. Todos sus robots y cobots de tres, cinco y seis ejes servo, unidades para fines especiales y sistemas de automatización completos cuentan con el soporte de la plataforma de control Visual desarrollada por Sepro especialmente para empresas de moldeo por inyección. Este controlador único es un componente clave de lo que la compañía llama una “integración abierta”: un enfoque de colaboración a la conectividad e interoperabilidad de equipos que pueden ajustarse a la medida exacta de las necesidades específicas de los OEM para procesadores y para moldeo por inyección. En Sepro, los clientes “Experience Full Control”.

XXX



*En la K 2019, hay un nuevo robot Success 22X operando al lado de un 5X-25, de modo que se encuentra representada toda la oferta de soluciones robóticas de 5 ejes de Sepro para prensas pequeñas y medianas.*

*Descargue una imagen en alta resolución en la siguiente dirección:*

<https://www.dropbox.com/s/axc625fndvby5wm/Success22X.jpg?dl=0>