

S-LINE

用于100至1000吨注塑机的3轴和5轴机器人

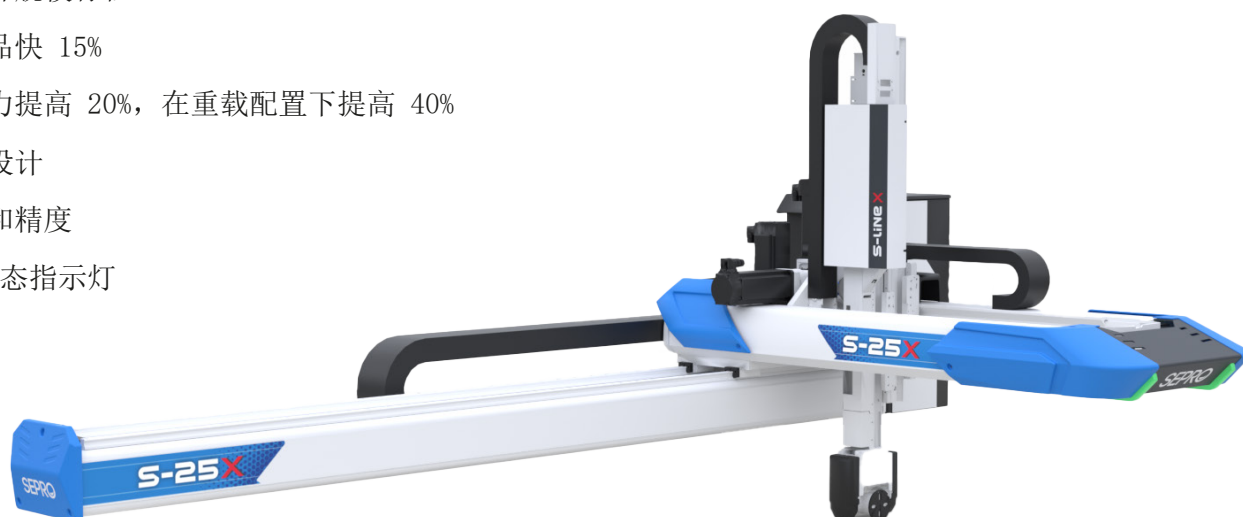
Seapro集团已经完成了对其高端机器人的重新设计，该机器人适用于锁模力高达 1000 吨的注塑机。

新开发的三个S-Line 机器人型号适用于锁模力在 100 至 1000 吨之间的注塑机
每个型号都有三种模块化配置可供选择：

- 标准 3 轴伺服驱动装置
- 扩展的 5 轴版本，带有额外的伺服驱动旋转轴功能
- 特定应用版本，例如适用于洁净室环境的医疗型号

S Line 机器人由新型 Visual 4 控制系统驱动，非常适合各种注塑成型自动化应用，包括多机器、多机器人制造单元。

- 新型控制器 Visual 4
- 200 毫米额外脱模行程
- 比上一代产品快 15%
- 有效载荷能力提高 20%，在重载配置下提高 40%
- 全新的现代设计
- 更高的刚性和精度
- 移动端led状态指示灯



六种型号可供选择

S-15
S-15X

S-25
S-25X

S-35
S-35X

LED 状态指示灯

新型机器人设计时尚、现代，在机器人移动装置的末端装有多色 LED 灯。

这一功能是为了响应客户的频繁需求而添加的，即使在车间的另一端，用户也能轻松看到机器人的准确运行状态。

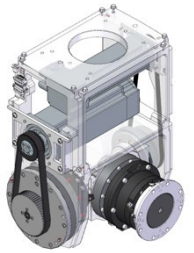


紧凑型梁式控制柜

紧凑型控制柜作为标准配置安装在横梁末端，提高了可接近性，也更易于维护。其创新设计可根据设置灵活地安装在左侧或右侧，有助于节省地面空间。

S-LINE X：伺服轴

新型 S-Line机器人的伺服驱动轴比以前的设计更加紧凑，所有 5 轴版本均可配备 R3 旋转轴，这实际上增加了第 6 个运动轴，以便在模具空间内或注塑机外进行二次操作时，更自由地运动。



有三种型号可供选择，以适应三种尺寸的机器人及其需求。

- 专为注塑行业设计：占地面积小，有效载荷大。
- 高性能：精度、速度和扭矩。
- 注重可靠性和可维护性。
- 现已纳入所有维护合同。

紧凑型 Z 轴控制箱

- 作为标准选项，可提供多达 8 个真空和 8 个压力回路、
- 气动或伺服旋转控制、
- 适用于所有 S-Line系列机器人。



智能润滑系统

- 维护方便快捷；
- 每年只需补充一次

Y FREE移动：始终可用！

Y FREE功能是 Sepro 的制造标准。它简化了顶出过程中工件伴随的编程，可以降低EOAT（简化设计）的成本和磨损。



VISUAL 4 : 功能更强大、连接性更强、使用更简便

Visual 4 是 Sepro 专为注塑成型开发的最新一代自动化控制技术。它将新的硬件和软件与增强的功能相结合，可提供更高的性能和灵活性。

Visual 4 与现有的 Sepro 系统和编程完全兼容，熟悉以前 Visual 控制技术的用户只需经过短期培训即可快速上手。

新的HMI具有简化的用户友好界面，用于编程零件移除和注塑机周围的下游操作。

- 更直观：改进的导航和人体工学设计，重量减轻 25%，2 个触觉快捷按钮，快速子菜单访问...
- 功能更强大：Intel x86、多达 10 个轴、1000 个程序
- 更具创新性：标准编程协议、html5
- 更安全：更新的网络安全功能、即插即用系统、安全认证和用户配置文件设置
- 为未来的自动化提供更多的互联性



重新设计的手控器

用户首先会注意，新的Visual 4 HMI手控器比之前Visual 3手控器轻了25%。重量减轻的主要原因是将 CPU 板从手控器移到了机器人主控制柜中。

除了改善人体工学外，这一改变还增强了数据安全性，因为关键部件现在得到了保护，以免在吊杆掉落或受损时受到损坏。

除了增强导航和人体工学功能外，Visual 4 还配备了功能更强大的处理器，能够控制多达10轴的运动。这使它非常适合管理复杂的成型单元，包括一个或多个 IMM、不同配置的多个机械手以及用于装配、打标、检测或包装等辅助操作的外围设备。系统可存储多达 1,000 个模具程序，便于快速调用。

新的 Visual 4 控制系统将有三种不同的版本，其功能不断增强，适用于各种注塑成型应用：



基本配置适合简单的抓取和放置应用，最多可控制 5 个轴和 24 个输入/输出 (I/O)。



支持更多模具程序，具有更多 I/O，可连接更多外围设备（输送机、分拣等）。



适用于涉及多个机器人、外围设备和具有特殊配置的机器人的特定应用成型单元

S-LINE

S-15	S-25	S-35
模力 (T - 公吨)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
水平行程 (毫米) -- 可按 500 毫米为单位调整		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
最大瞬时速度 (米/秒)		
3	3	3
脱模行程 (毫米)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
最大瞬时速度 (米/秒)		
2	2	2
垂直行程 (毫米) - 直臂式		
1000 1200	1400	1600
最大瞬时速度 (米/秒)		
4	4	4
最大负载 (部件 + EOAT) (公斤)		
6	12	20
R1 气动旋转 (0-90°)		
✓	✓	✓
R1 气动旋转 (0-90°) + R2 气动旋转 (0-90-180°)		
✓	✓	✓
真空或压力回路		
N/A	N/A	N/A
紧凑型横梁式控制柜		
✓	✓	✓
智能真空开关		
✓	✓	✓
ECO 空气功能		
✓	✓	✓
控制系统		
Visual 4 Plus	Visual 4 Plus	Visual 4 Plus

选项

部件夹具 - 真空 + 压力回路 MAX

8V + 8P		
垂直行程 (毫米) - 伸缩臂		
1000 1200 1400	1400 1600	1600 1800
最大瞬时速度 (米/秒)		
3	3	3
落地式控制柜		
✓	✓	✓
控制系统		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro
无尘室规格		
S-15 med	S-25 med	S-35 med

S-LINE X

S-15 X	S-25 X	S-35 X
模力 (T - 公吨)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
水平行程 (毫米) -- 可按 500 毫米为单位调整		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
最大瞬时速度 (米/秒)		
3	3	3
脱模行程 (毫米)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
最大瞬时速度 (米/秒)		
2	2	2
垂直行程 (毫米) - 直臂式		
1000 1200	1400	1600
最大瞬时速度 (米/秒)		
4	4	4
最大负载 (部件 + EOAT) (公斤)		
6 8 (HL)	12 15 (HL)	20 25 (HL)
R1 伺服旋转 (0-180°)		
✓	✓	✓
R1 伺服旋转 (0-180°) + R2 伺服旋转 (0-300°)		
✓	✓	✓
真空或压力回路		
N/A	N/A	N/A
紧凑型横梁式控制柜		
✓	✓	✓
智能真空开关		
✓	✓	✓
ECO 空气功能		
✓	✓	✓
控制系统		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro

选项

部件夹具 - 真空 + 压力回路 MAX		
	8V + 8P	
垂直行程 (毫米) - 伸缩臂		
1000 1200 1400	1400 1600	1600 1800
最大瞬时速度 (米/秒)		
3	3	3
落地式控制柜		
✓	✓	✓
无尘室规格		
S-15 X med	S-25 X med	S-35 X med