

S-LINE

ROBOTS DE 3 Y 5 EJES PARA MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE 100 A 1000 TONELADAS

Sepron Group ha completado el rediseño de sus robots premium para máquinas de moldeo por inyección de plástico con hasta 1000 toneladas de fuerza de cierre.

Se han desarrollado tres nuevos modelos de robots S-Line para máquinas de moldeo por inyección que van desde 100 hasta 1000 toneladas de fuerza de cierre. Cada modelo está disponible en tres configuraciones modulares:

- Configuración estándar de 3 ejes con servomotores
- Versión extendida de 5 ejes, con rotaciones adicionales en la muñeca accionadas por servomotor
- Versión específica para aplicaciones, como el modelo médico adaptado para entornos de sala limpia

Los robots S-Line están controlados por el nuevo sistema Visual 4, lo que los hace ideales para todo tipo de automatización en moldeo por inyección, incluyendo células de fabricación con múltiples máquinas y robots.

- Nuevo controlador Visual 4
- 15% más rápido que la generación anterior
- 200 mm adicionales de carrera de desmoldeo
- 20% más de capacidad de carga útil (hasta 40% en configuración de carga pesada)
- Mayor rigidez y precisión
- Diseño moderno
- Indicadores LED de estado en el móvil



SEIS MODELOS PARA ELEGIR

S-15
S-15X

S-25
S-25X

S-35
S-35X

INDICADORES LED DE ESTADO

El diseño moderno y estilizado de los nuevos robots incluye luces LED multicolor en el extremo del brazo móvil.

Esta característica, añadida en respuesta a solicitudes frecuentes de clientes, permite ver fácilmente el estado operativo del robot incluso desde lejos.



ARMARIO DE CONTROL COMPACTO MONTADO EN LA VIGA

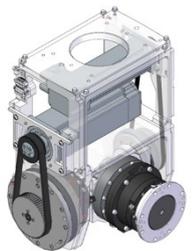
Montado como estándar en el extremo de la viga, el armario de control compacto ofrece mejor accesibilidad y mantenimiento más sencillo. Su diseño innovador permite instalación flexible a la izquierda o derecha, liberando espacio en el suelo.

S-LINE X: LA MUÑECA SERVO

La muñeca servoaccionada de los nuevos robots S-Line es más compacta que los diseños anteriores. Todas las versiones de 5 ejes pueden equiparse con la rotación R3, que añade un sexto eje de movimiento para mayor libertad dentro del molde o fuera de la máquina para operaciones secundarias.

Disponible en tres variantes para adaptarse a los tres tamaños de robots y sus necesidades:

- Diseñada para la industria del moldeo por inyección: compacta y alta capacidad de carga
- Alto rendimiento: precisión, velocidad y torque
- Enfoque en fiabilidad y facilidad de mantenimiento
- Ahora incluida en todos los contratos de mantenimiento



CAJA DE CONTROL COMPACTA DEL EJE Z

- Hasta 8 circuitos de vacío y 8 de presión como opción estándar
- Control de rotación neumática o servo
- Disponible en todos los robots de la gama S-Line



SISTEMA DE LUBRICACIÓN INTELIGENTE

- Mantenimiento fácil y rápido
- Solo requiere recarga anual

Y FREE MOTION: ¡SIEMPRE DISPONIBLE!

La función “Y Libre” es un estándar de fabricación de Sepro. Simplifica la programación del acompañamiento de la pieza durante la expulsión y puede reducir el coste y desgaste de las manos (EOAT) simplificando su diseño.



VISUAL 4: MÁS POTENTE, MÁS CONECTABLE Y MÁS FÁCIL DE USAR

Visual 4 es la última generación de tecnología de control de automatización de Sepro, desarrollada específicamente para máquinas de inyección de plásticos. Combina nuevos hardware y software con capacidades mejoradas para ofrecer mayor rendimiento y flexibilidad.

Totalmente compatible con sistemas y programación Sepro existentes, Visual 4 permite a los usuarios, familiarizados con previos controles Visual, adaptarse rápidamente con una breve sesión de formación. El nuevo control presenta una interfaz simplificada y fácil de usar para programar la extracción de piezas y operaciones posteriores alrededor de la máquina de moldeo.

- **Más intuitivo:** navegación mejorada, ergonomía, 25% más ligero, 2 botones hápticos de acceso rápido, submenús rápidos
- **Más potente:** Intel x86, hasta 10 ejes, 1000 programas
- **Más innovador:** protocolo de programación estándar, HTML5
- **Más seguro:** funciones de ciberseguridad actualizadas, sistema Plug & Play, autenticación segura y configuración de perfiles de usuario
- **Más interconectable** para la automatización del futuro



NUEVO CONTROL VISUAL 4

Una de las primeras cosas que notarán los usuarios del nuevo control Visual 4 es que el mando es un 25% más ligero que el modelo Visual 3 anterior. Esta reducción de peso se debe principalmente a que la placa CPU se ha trasladado al armario principal del robot.

Además de mejorar la ergonomía, este cambio mejora la seguridad de los datos, ya que los componentes críticos están protegidos en caso de caída o daño del control.

Además de una navegación mejorada y funciones ergonómicas, Visual 4 también incluye un procesador más potente capaz de controlar hasta diez ejes de movimiento, ideal para gestionar celdas de moldeo complejas con múltiples máquinas, robots y equipos periféricos para operaciones secundarias como ensamblaje, marcado, inspección o embalaje. El sistema puede almacenar hasta 1.000 programas de moldes para recuperación rápida y sencilla

El nuevo control Visual 4 estará disponible en tres variantes con capacidades crecientes para una gama completa de aplicaciones de moldeo por inyección:



Es la configuración básica para aplicaciones simples de pick-and-place, controlando hasta 5 ejes y 24 entradas/salidas (I/O)



Soporta más programas de moldes, más I/O y mayor conectividad con equipos periféricos (transportadores, clasificación, etc.)



Orientado a células de automatización específicas con múltiples robots, equipos periféricos y configuraciones especiales

S-LINE

S-15	S-25	S-35
Fuerza de cierre del molde (T - Toneladas métricas)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
Carrera horizontal (mm) – adaptable en pasos de 500 mm		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
3	3	3
Carrera de desmoldeo (mm)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
2	2	2
Carrera vertical (mm) – brazo directo		
1000 1200	1400	1600
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
4	4	4
Carga máxima (piezas + EOAT) (kg)		
6	12	20
Rotación neumática R1 (0-90°)		
✓	✓	✓
Rotación neumática R1 (0-90°) + R2 (0-90-180°)		
✓	✓	✓
Sujeción de piezas – circuito de vacío o presión		
N/A	N/A	N/A
Armario de control compacto montado en viga		
✓	✓	✓
Vacuostato Digital		
✓	✓	✓
Función ECO Air		
✓	✓	✓
Sistema de control		
Visual 4 Plus	Visual 4 Plus	Visual 4 Plus

OPCIONES

Toma de piezas – circuito de vacío + presión MAX		
8V + 8P		
Carrera vertical (mm) – brazo telescópico		
1000 1200 1400	1400 1600	1600 1800
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
3	3	3
Armario de control independiente en el suelo		
✓	✓	✓
Sistema de control		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro
Especificaciones para sala limpia		
S-15 med	S-25 med	S-35 med

S-LINE X

S-15 X	S-25 X	S-35 X
Fuerza de cierre del molde (T - Toneladas métricas)		
100 - 300	250 - 600	450 - 1000
Carrera horizontal (mm) – adaptable en pasos de 500 mm		
1000 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
3	3	3
Carrera de desmoldeo (mm)		
500 700 (LD)	700 900 (LD)	900 1100 (LD)
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
2	2	2
Carrera vertical (mm) – brazo directo		
1000 1200	1400	1600
<i>Velocidad instantánea máxima (m/s)</i>		
4	4	4
Carga máxima (piezas + EOAT) (kg)		
6 8 (HL)	12 15 (HL)	20 25 (HL)
Rotación servo R1 (0-180°)		
✓	✓	✓
Rotación servo R1 (0-180°) + R2 (0-300°)		
✓	✓	✓
Sujeción de piezas – circuito de vacío o presión		
N/A	N/A	N/A
Armario de control compacto montado en viga		
✓	✓	✓
Vacuostato Digital		
✓	✓	✓
Función ECO Air		
✓	✓	✓
Sistema de control		
Visual 4 Pro	Visual 4 Pro	Visual 4 Pro

OPCIONES

Toma de piezas – circuito de vacío + presión MAX

8V + 8P

Carrera vertical (mm) – brazo telescópico

1000 | 1200 | 1400

1400 | 1600

1600 | 1800

Velocidad instantánea máxima (m/s)

3

3

3

Armario de control independiente en el suelo

✓

✓

✓

Especificaciones para sala limpia

S-15 X med

S-25 X med

S-35 X med