



## ROBOTS 5 AXES POUR LES PRESSES À INJECTION DE 700 À 5000T

Les robots 7X Line, robots 5 axes sont la combinaison parfaite de la nouvelle génération de gros robots linéaires Sepro 3 axes et d'une rotation numérique 2 axes. Ce sont des robots flexibles et précis capables d'extraire et d'embarquer des pièces techniquement complexes dans le moule ou en périphérie de la presse. Contrôle commande Visual 4.

### PRÉSENTATION

Trois modèles disponibles :

**7X-45 | 7X-55 | 7X-100XL**

- Conçu pour une plus grande rigidité structurelle
- Guidages linéaires prismatiques adaptés aux fortes accélérations
- Servomoteurs puissants alliés à un soft antivibratoire intelligent
- Bras vertical télescopique ou télescopique compact pour une flexibilité maximale
- Grande capacité de charge embarqué: jusqu'à 100 kg
- Fonction Y libre



**NEW ECO Air**

LA SOLUTION POUR VOUS AIDER À RÉDUIRE  
VOTRE CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ

# POIGNET NUMÉRIQUE

Sepro présente son nouveau poignet numérique, résultat de deux années de développement. Disponible en trois variantes pour s'adapter aux trois tailles de robots et à leurs besoins.



- Conçues pour l'industrie de l'injection plastique : encombrement réduit et capacités de charge élevées.
- Hautes performances : précision, vitesse et couple.
- L'accent est mis sur la fiabilité et la facilité de maintenance.
- Désormais intégré à toutes les offres de contrats de maintenance.

## CARACTÉRISTIQUES

|                                                  | 7X-45            | 7X-55            | 7X-100XL         |
|--------------------------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Force de fermeture presse (Metric Tons)          | 700 - 1300       | 1200 - 2500      | 2300 - 5000      |
| Course horizontale <sup>1</sup> (mm)             | 3000 - 10000     | 3500 - 10000     | 4000 - 10000     |
| Vitesse maximum instantanée (m/s)                | 3                | 2,5              | 2                |
| Course de démoulage (mm)                         | 1100   1300 (LD) | 1500   1700 (LD) | 2000   2500 (LD) |
| Vitesse maximum instantanée (m/s)                | 2,5              | 2                | 1,8              |
| Course verticale (mm)                            | 2200   2500 (LV) | 2500   3000 (LV) | 3200   3600 (LV) |
| Vitesse maximum instantanée (m/s)                | 3                | 3                | 3                |
| Charge maximum (pièces + préhension) kg          | 30   40 (HL)     | 40   60 (HL)     | 75   100 (HL)    |
| Bras vertical télescopique                       | ✓                | ✓                |                  |
| Bras vertical télescopique encombrement réduit   |                  |                  | ✓                |
| Rotation pneumatique R1 (0-180°) + R2 0(-300°)   | ✓                | ✓                | ✓                |
| Prise des pièces - Circuit de vide jusqu'à :     | 8                | 8                | 8                |
| Prise des pièces - Circuit de pression jusqu'à : | 8                | 8                | 8                |
| Vacuostat numérique                              | ✓                | ✓                | ✓                |
| ECO-Air                                          | ✓                | ✓                | ✓                |
| Armoire de commande au sol                       | ✓                | ✓                | ✓                |
| Visual 4 Pro                                     | ✓                | ✓                | ✓                |

### OPTIONS

|                                                |   |   |  |
|------------------------------------------------|---|---|--|
| Bras vertical télescopique encombrement réduit | ✓ | ✓ |  |
|------------------------------------------------|---|---|--|

(1) Adaptable par paliers de 500 mm

HL: Heavy Load ne peut pas être combiné avec LV ou LD

LD: Long Demolding ne peut pas être combiné avec LV ou HL

LV: Long Vertical ne peut pas être combiné avec LD ou HL



## VISUAL 4 : PLUS PUISSANT, PLUS CONNECTABLE ET PLUS FACILE À UTILISER

Visual 4 représente la dernière génération de technologie de contrôle développée par Sepro spécialement pour le moulage par injection plastique. Ce projet a impliqué le développement de nouvelles solutions matérielles et logicielles dotées de fonctionnalités améliorées. Il est entièrement compatible avec les systèmes et la programmation Sepro existants.

Les utilisateurs actuels de Visual n'auront besoin que d'une courte session de formation pour se familiariser avec la nouvelle plateforme. Cette nouvelle IHM offre une interface simplifiée pour le retrait des pièces et la programmation des opérations en aval autour de la presse à injection.

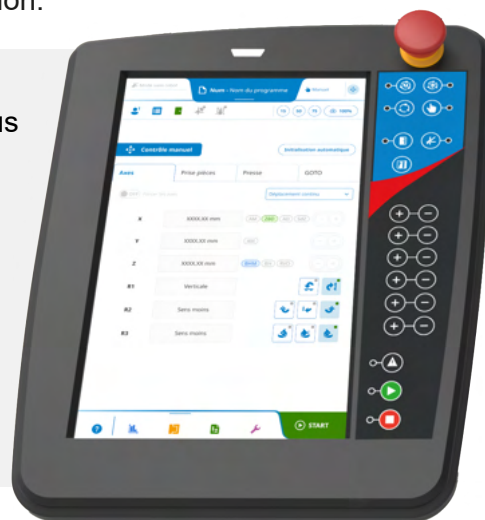
**Navigation et ergonomie améliorées**, 25% plus léger,  
2 boutons de raccourci haptiques, accès rapide aux sous-menus

**Plus puissant** : Intel x86, jusqu'à 10 axes, 1 000 programmes

**Plus évolutif** : protocole de programmation standard html5

**Plus sécurisé** : fonctionnalités de cybersécurité mises à jour,  
système Plug & Play, authentification sécurisée

**Plus interconnectable** pour l'automatisation de demain



## PENDANT D'INTERFACE OPÉRATEUR REDESSINÉ

L'une des premières choses que l'on remarque à propos du Visual 4, c'est que le boîtier de commande est 25 % plus léger que son prédécesseur, le Visual 3. Ce gain de poids résulte principalement du déplacement de la carte CPU du boîtier de commande vers l'armoire de commande principale du robot. Cela permet également d'améliorer la sécurité des données, car les composants critiques ne peuvent pas être endommagés si le boîtier de commande tombe ou subit d'autres dommages.

Outre ses fonctionnalités de navigation et son ergonomie améliorées, il utilise également un processeur puissant pour contrôler jusqu'à dix axes de mouvement, ce qui le rend idéal pour gérer même les cellules de moulage complexes, qui peuvent impliquer une ou plusieurs IMM, plusieurs robots dans différentes configurations, ainsi que des équipements périphériques qui remplissent des fonctions secondaires telles que l'assemblage, le marquage, l'inspection, l'emballage, etc. Il peut stocker jusqu'à 1 000 programmes de moulage pour un rappel facile.

**Visual 4 est disponible en trois versions avec des capacités croissantes pour toute la gamme d'applications de moulage par injection :**



Prise et dépose simples, gestion des convoyeurs, interface de sécurité de base



Programmes supplémentaires, plus d'options d'E/S, interconnectable avec d'autres appareils, compatibilité PLC



Fonctions d'automatisation supplémentaires, synchronisation des robots, synchronisation IMM, suivi de trajectoire, gestion des périphériques