

S7 LINE

POUR LES PRESSES DE 700 à 5000T

La nouvelle génération de robots technologiques Sepro grosse capacité, aux design et finition haut de gamme. De conception robuste et rapide, les robots S7 Line sont conçus pour optimiser vos productions en utilisation intensive pour les applications les plus spécifiques (implantations axiales, double bras, double mobile etc.). Contrôle commande Visual 4.

POINTS FORTS

- Structure à cadre pour plus de rigidité
- Guidages linéaires prismatiques adaptés aux fortes accélérations
- Rotations pneumatiques à fort couple R1 (0-90°) en standard et R2 (0-90-180° en option).
- Servomoteurs puissants alliés à un soft antivibratoire intelligent
- Bras vertical direct ou télescopique.
- Système d'accompagnement élastique (en option).
- Fonction Y libre

Trois modèles au choix :

| S7-45 | S7-55 | S7-75 |



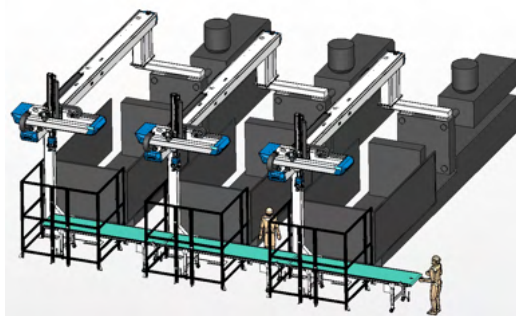
NEW ECO Air 

LA SOLUTION POUR VOUS AIDER À RÉDUIRE
VOTRE CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉ

IMPLANTATION AXIALE

Choisir l'implantation axiale, sur les grosses presses, permet d'optimiser l'utilisation de la surface disponible dans votre atelier :

- 3 presses au lieu de 2 sur une même surface (50% de presses en plus en moyenne)
- Le flux des pièces est directement en bout de presse : pas besoin de convoyeur entre les presses
- L'espace disponible entre les presses est dédié aux accès opérateur et à la préparation des moules pour un changement rapide des productions.



SPÉCIFICATIONS

	S7-45	S7-55	S7-75
Force de fermeture presse - Indicatif (Metric Tonnes)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
Course horizontale - adaptable par pas de 500 mm	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
Vitesse Maximum instantanée (m/s)	3	2,5	2
Course de démoulage (mm) - Implantation transversale	1100 1300 (LD)	1500 1700 (LD)	2000 2500 (LD)
Vitesse maximale instantanée (m/s)	2,5	2	1,8
Course verticale (mm)	2200 2500 (LV)	2500 3000 (LV)	3600 3200 (LD)
Vitesse maximale instantanée (m/s)	3	3	3
Charge maximale (pièces + préhension) (kg)	30 40 (HL)	40 60 (HL)	75
Bras vertical télescopique	✓	✓	
Bras vertical télescopique encombrement réduit			✓
Rotation pneumatique R1 (0-90°)	✓	✓	
Rotation pneumatique R1 (0-90°) + R2 (0-90°-180°)			✓
Prise des pièces - Circuit de vide	8	8	8
Prise des pièces - Circuit de pression	8	8	8
Armoire de commande au sol	✓	✓	✓
Visual 4 Plus	✓	✓	✓
ECO-Air	✓	✓	✓
Vacuostat numérique	✓	✓	✓

OPTIONS

Rotation pneumatique R2 (0-90°-180°)	✓	✓	
Accompagnement élastique	✓	✓	
Visual 4 Pro	✓	✓	✓
Bras vertical télescopique encombrement réduit	✓	✓	

HL: Version Charge lourde, ne peut pas être combinée avec LV ou LD

LD: Version axe de démoulage allongé ne peut pas être combinée avec LV ou HL

LV: Version axe vertical allongé ne peut pas être combiné avec LD ou HL

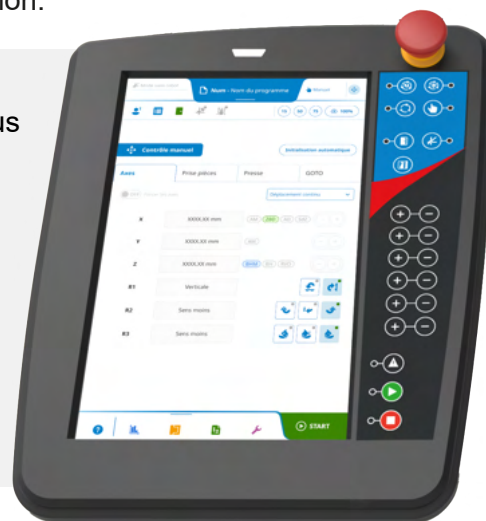


VISUAL 4 : PLUS PUISSANT, PLUS CONNECTABLE ET PLUS FACILE À UTILISER

Visual 4 représente la dernière génération de technologie de contrôle développée par Sepro spécialement pour le moulage par injection plastique. Ce projet a impliqué le développement de nouvelles solutions matérielles et logicielles dotées de fonctionnalités améliorées. Il est entièrement compatible avec les systèmes et la programmation Sepro existants.

Les utilisateurs actuel de Visual n'auront besoin que d'une courte session de formation pour se familiariser avec la nouvelle plateforme. Cette nouvelle IHM offre une interface simplifiée pour le retrait des pièces et la programmation des opérations en aval autour de la presse à injection.

- **Navigation et ergonomie améliorées**, 25% plus léger, 2 boutons de raccourci haptiques, accès rapide aux sous-menus
- **Plus puissant** : Intel x86, jusqu'à 10 axes, 1 000 programmes
- **Plus évolutif** : protocole de programmation standard html5
- **Plus sécurisé** : fonctionnalités de cybersécurité mises à jour, système Plug & Play, authentification sécurisée
- **Plus interconnectable** pour l'automatisation de demain



PENDANT D'INTERFACE OPÉRATEUR REDESSINÉ

L'une des premières choses que l'on remarque à propos du Visual 4, c'est que le boîtier de commande est 25 % plus léger que son prédécesseur, le Visual 3. Ce gain de poids résulte principalement du déplacement de la carte CPU du boîtier de commande vers l'armoire de commande principale du robot. Cela permet également d'améliorer la sécurité des données, car les composants critiques ne peuvent pas être endommagés si le boîtier de commande tombe ou subit d'autres dommages.

Outre ses fonctionnalités de navigation et son ergonomie améliorées, il utilise également un processeur puissant pour contrôler jusqu'à dix axes de mouvement, ce qui le rend idéal pour gérer même les cellules de moulage complexes, qui peuvent impliquer une ou plusieurs IMM, plusieurs robots dans différentes configurations, ainsi que des équipements périphériques qui remplissent des fonctions secondaires telles que l'assemblage, le marquage, l'inspection, l'emballage, etc. Il peut stocker jusqu'à 1 000 programmes de moulage pour un rappel facile.

Visual 4 est disponible en trois versions avec des capacités croissantes pour toute la gamme d'applications de moulage par injection :



Prise et dépose simples, gestion des convoyeurs, interface de sécurité de base



Programmes supplémentaires, plus d'options d'E/S, interconnectable avec d'autres appareils, compatibilité PLC



Fonctions d'automatisation supplémentaires, synchronisation des robots, synchronisation IMM, suivi de trajectoire, gestion des périphériques