success

3- UND 5-ACHS-ROBOTER FÜR SPRITZGIEßMASCHINEN VON 20 BIS 3000 TONNEN

Success ist eine Reihe von universellen und wirtschaftlichen Robotern, die alle die Leistung und Zuverlässigkeit bieten, die Sie von Sepro erwarten.

Dieser Bestseller-Roboter ist auch in einer 5-Achsen-Version erhältlich, wodurch die Spitzentechnologie noch erschwinglicher und kompakter wird. Für komplexere Anwendungen steuert Visual 2 die verschiedenen Peripheriegeräte: Förderbänder, auch komplexe, zum Palettieren von Teilen und Verteilen von Zwischenlagen, Einlegeteile oder sogar eine Angussschneidestation.

Diese 3- oder 5-Achsen sind für IMMs von 60 bis 3000 Tonnen und verbesserte Greiferkomponenten erhältlich: größere Kapazität & kompakter.

5	10
11	11 ☒
22	22 ☒
33	33 ☒
44	44 ☒
55	55 ☒
66	66 ☒



ANERKANNTE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI SEPRO‘S BESTSELLER

Komplettes Re-Design der Roboter Baureihe für den Einsatz auf Spritzgießmaschinen von 60 bis 900 t.

- **Modulare Plattform** - bedient 90% aller Kundenanforderungen
- **Optimierte Mechanik** - hohe Zuverlässigkeit durch neue Achsenprofile mit Sepro Linearführungen: **SLS (Sepro Linear-System)™**
- **Erweiterung der pneumatischen Greiffunktionen**, erhöhte Tragkraft, kompaktes Design

Die Success Baureihe ist perfekt angepasst an alle einfachen "Pick-& Place"- und Stapelanwendungen. Sepro’s Touch 2-Steuerung macht die Bedienung kinderleicht.

EINFÜHRUNG EINER TECHNOLOGISCHEN NEUHEIT

Der Success Line X, die neue 5-Achs Version der Success-Roboter, profitiert vom Re-Design der kompakten mechanischen Konstruktion sowie der Ausrüstung mit zwei Servo-Drehachsen.

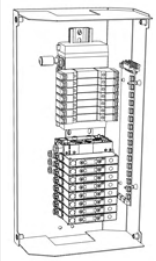
- Ein wirtschaftlich attraktiver High-End-Roboter,
- Flexibel einsetzbar für die meisten Anwendungen,
- Servo-Rotationsachsen für Präzision und Zuverlässigkeit.

SUCCESS LINE X: MIT NEUER SERVO DREHACHSE

Success Line X verfügt über ein höheres Drehmoment, höchste Präzision, kompaktes Design. Diese Modelle sind erhältlich: Success 11X, Success 22X, Success 33X, Success 44X, Success 55X und Success 66X.

Mehr Greiferfunktionen!

- Bis zu 8 Vakuum- und 8 Druckluftkreisen als Standardoption,
- Steuerung der Pneumatik- oder Servorotation
- Flexibilität bei allen Success-Modellen



Wartungsarmes Schmiersystem

- Einfach und schnell durchzuführen,
- Nur einmal jährlich notwendig .

SEPROS STANDARD: "Y-FREI“

Sie vereinfacht die Programmierung für Auswerfer-Synchronentnahme und ermöglicht Kostensenkung beim Greiferbau durch vereinfachtes Design.

KOMPAKTER SCHALTSCHRANK AM ROBOTERBALKEN

Der kompakte Schaltschrank ist standardmäßig am Ende der Ausquerachse montiert. Das innovative Merkmal ist die flexible Installationsmöglichkeit, da er je nach Einrichtung oder verfügbarem Platz links oder rechts installiert werden kann.

VISUAL 4: LEISTUNGSSTÄRKE, KONNEKTIVITÄT UND BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Die Visual 4-Steuerung ist die neueste Generation der Sepro-Robotersteuerung, die speziell für die Automation von Spritzgießmaschinen entwickelt wurde. Die Kombination aus neuer Hardware und neuer Software führt zu gesteigerter Leistung, erhöhter Flexibilität und erweitertem Funktionsumfang.

Dabei ist die Visual 4-Steuerung vollständig kompatibel zu den Programmen die auf den bisherigen Visual2/3-Steuerungen erstellt wurden. Damit ist der Umstieg auf die für den Anwender schnell und einfach möglich.

Das neue Bedienpanel verfügt über eine vereinfachte und benutzerfreundliche Oberfläche, die für einfachen Entnahmeanwendungen ebenso wie für komplexe Automationsaufgaben in der Peripherie der Spritzgießmaschine optimiert wurde.

- Intuitiver: vereinfachte Navigation und Ergonomie, 25 % Gewichtseinsparung, haptische Shortcut-Tasten, schneller Zugriff auf Untermenüs
- Leistungsstärker: Intel x86-Prozessor, Steuerung von bis zu 10 Achsen, Verwaltung von bis zu 1000 Programmen
- Innovativer: Standard-Programmierprotokoll: HTML5
- Erweiterte Funktionen für Cybersicherheit, Plug&Play-System, sichere Authentifizierung und Benutzerprofil-Einstellungen
- Besser vernetzbar für die Automatisierung von morgen



NEU GESTALTETES BEDIENPANEL

Eines der ersten Dinge, das Anwendern am neuen Visual 4-Bedienpanel auffallen wird, ist die Gewichtsreduktion um 25% gegenüber dem Vorgängermodell. Diese Gewichtsreduzierung ist in erster Linie darauf zurückzuführen, dass die CPU-Platine nicht wie bisher im Bedienpanel, sondern in den Schaltschrank des Roboters integriert wurde.

Neben der verbesserten Ergonomie führt diese Änderung auch zu einer höheren Datensicherheit, da wichtige Komponenten bei Sturz oder Beschädigungen besser geschützt werden.

Zusätzlich zu verbesserten Navigationsfunktionen und Ergonomie verfügt die Visual 4-Steuerung auch über einen leistungsstärkeren Prozessor, der bis zu zehn Servo-Achsen steuern kann. Damit eignet sie sich ideal für die Steuerung komplexer Automationszellen mit einer oder mehrerer Spritzgießmaschinen, für Anwendungen mit mehreren Robotern und Peripheriegeräten oder für Aufgabenstellungen wie z.B. Montage, Markierung, Qualitätskontrolle oder Verpackung. Hierzu kann die Visual 4-Steuerung bis zu 1.000 Programme speichern, die schnell und einfach aufgerufen werden können.

Die neue Visual 4-Steuerung wird in drei Ausbaustufen, mit zunehmendem Funktionsumfang, für die gesamte Bandbreite der Spritzgießanwendungen erhältlich sein:

V4

Die Grundkonfiguration eignet sich für einfache Pick-and-Place-Anwendungen. In dieser Ausführung können bis zu 5-Servoachsen sowie 24 digitalen Ein-/Ausgängen (I/Os) gesteuert werden.

V4 PLUS

Mit der erweiterten Konfiguration können mehr Programme erstellt werden und es bestehen erweiterte Möglichkeiten Peripheriegeräte (Förderbänder, Markierlaser, Verpackungsanlagen, etc.) zu verknüpfen.

V4 PRO

Die maximale Ausbaustufe wird u.a. für komplexe Automationszellen mit mehreren Robotern und Peripheriegeräten eingesetzt.

success

Success 5	Success 10	Success 11	Success 22	Success 33	Success 44	Success 55	Success 66
Schließkraft - Angabe (t)							
20 - 80	50 - 150	80 - 250	200 - 500	350 - 900	700 - 1200	1000 - 1800	1600 - 3000
Ausquerhub (mm) - kann in 500 mm Schritten angepasst werden							
1000 - 1500	1500 - 3000	1500 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000	2500 - 10000	3000 - 10000	3500 - 10000
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)							
2	2	2	2	2	2	2	1.8
Entformhub (mm)							
400	500	500-700 (LD)	700-900 (LD)	900-1100 (LD)	1300	1500	1800
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)							
2	2	2	2	2	1.8	1.8	1.5
Vertikalhub (mm)							
1000 (direct)	1000 (direct)	1200 (direct)	1400 (direct)	1600 (direct)	2000 (telescopic)	2500 (telescopic)	3000 (telescopic)
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)							
3	3	3	3	3	2.5	2.5	2.5
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)							
3	5	6	10	15-20 (HL)	25	40	55
Pneumatische Drehung R1 (0-90°)							
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kompakter Schaltschrank am Balkenende							
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schaltschrank auf dem Boden							
-	option	option	option	option	option	option	option
Teile greifen: Vakuum- oder Druckluftkreis							
4	4	8	8	8	8	8	8
Steuerungssystem							
Visual 4							

OPTIONEN

Vertikalhub (mm) – Optionaler Direktarm							
N/A	1200	1000	1200	1400	-	-	-
Vertikalhub (mm) - Teleskoparm							
N/A	1200	1400	1600	1800	-	-	-
Vertikalhub (mm) – Teleskoparm mit geringer Bauhöhe							
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	2500	3000
Pneumatische Drehung R2 (0-90° - 180°)							
N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pneumatische Drehung R3 (0-90° or 0-180°)							
✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Digitaler Vakuumschalter & ECO AIR							
		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verfügbares Steuerungssystem							
Visual 4 Plus - Visual 4 Pro							



success X

Success 11X	Success 22X	Success 33X	Success 44X	Success 55X	Success 66X
Schließkraft - Angabe (t)					
80 - 250	200 - 500	350 - 900	700 - 1200	1000 - 1800	1600 - 3000
Ausquerhub (mm) - kann in 500 mm Schritten angepasst werden					
1500 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000	2500 - 10000	3000 - 10000	3500 - 10000
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)					
2	2	2	2	2	1.8
Entformhub (mm)					
500-700 (LD)	700-900 (LD)	900-1100 (LD)	1300	1500	1800
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)					
2	2	2	1.8	1.8	1.5
Vertikalhub (mm)					
1200 (direct)	1400 (direct)	1600 (direct)	2000 (telescopic)	2500 (telescopic)	3000 (telescopic)
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)					
3	3	3	2.5	2.5	2.5
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)					
6	10	15-20 (HL)	25	40	55
Servomotorische Drehung R1 (0-180°) + R2 (0-300°)					
✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kompakter Schaltschrank am Balkenende					
✓	✓	✓	✓	-	-
Schaltschrank auf dem Boden					
option	option	option	option	✓	✓
Teile greifen: Vakuum- oder Druckluftkreis					
8	8	8	8	8	8
Steuerungssystem					
Visual 4					

OPTIONEN

Vertikalhub (mm) – Optionaler Direktarm					
1000	1200	1400	-	-	-
Vertikalhub (mm) - Teleskoparm					
1400	1600	1800	-	-	-
Vertikalhub (mm) – Teleskoparm mit geringer Bauhöhe					
-	-	-	-	2500	3000
Digitaler Vakuumschalter & ECO AIR					
✓	✓	✓	✓	✓	✓
Verfügbares Steuerungssystem					
Visual 4 Plus - Visual 4 Pro					

