



Sepro Robotique
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon
France
Tél. : +33 2 51454700

INFORMATION À LA PRESSE

4 mars 2021

CONTACT : Caroline Chamard, Sepro Group - France, +33 2 51 45 46 37 ; cchamard@sepro-group.com
Scott Collins, relations publiques, +1.216.382.8840 ; scollins@collins-marcom.com

Sepro lance des solutions robotiques complètes pour les applications médicales et pharmaceutiques

Afin de répondre à la demande croissante d'automatisation dans les salles blanches et autres environnements sensibles des usines de moulage médical et pharmaceutique, Sepro Group lance la série MED de robots trois, cinq et six axes.

Ces unités complètes sont équipées en série des caractéristiques de conception et d'exploitation demandées ces dernières années sur les plus de 1500 machines de moulage vendues à des clients médicaux pour des salles blanches ISO 7 et ISO 8. Les caractéristiques fournies garantissent un fonctionnement propre, une précision élevée et une productivité continue.

« Les robots Sepro améliorent la productivité et les processus opérationnels », explique Claude Bernard, directeur marketing produits chez Sepro. « En salle blanche, nos robots peuvent être employés sur toute la chaîne de production, de l'assemblage jusqu'à l'inspection, en passant par la traçabilité et le conditionnement. »

La société d'injection suisse Fischer & Söhne, qui fabrique des produits médicaux et pharmaceutiques, utilise les robots de Sepro dans ses salles blanches. Son PDG Iwan Tresch déclare : « Étant donné que la production repose sur la norme BRC de l'industrie agro-alimentaire, sur l'hygiène et sur les exigences d'une salle blanche, aucun compromis n'est possible. Avec les robots de Sepro, nous pouvons augmenter notre productivité tout en garantissant un niveau d'hygiène optimal. Sepro est une société réactive et souple, dont les délais de livraison sont courts. »

En général, les robots Sepro MED incluent la lubrification approuvée par la FDA sur toutes les surfaces de guidage linéaire et les engrenages. Les câbles peuvent être protégés par

Plus

des conduits électriques et toutes les surfaces du robot sont lisses, peintes en blanc médical et sans aucune décoration susceptible de prendre la poussière, ce qui facilite le nettoyage. Beaucoup de composants qui entrent en contact avec les pièces moulées – par exemple, l'organe effecteur – n'utilisent que des matériaux propres. Les points de lubrification sont hermétiquement clos, de sorte qu'aucune substance de graissage ne peut pénétrer dans la zone de moulage. Les robots 5X MED comprennent un poignet servocommandé à deux axes, autorisant cinq axes de commande numérique de mouvement. Les robots S5 Line MED ont trois axes de servocommande et un poignet pneumatique. Tous les robots peuvent être équipés, en option, d'une filtration pneumatique à 0,3 micron.

ROBOTS CARTÉSIENS SUR POUTRE

Les gammes 5X MED et S5 Line MED comprennent chacune des robots de trois tailles différentes, adaptées à des machines de moulage ayant une force de fermeture de 30 à 800 tonnes. La charge utile nominale (pièce plus organe effecteur) va de 5 à 20 kg. Les robots peuvent être installés de manière classique et transversale ou selon une configuration axiale qui occupe moins d'espace. Les longueurs de course disponibles sont les suivantes :

		S5/5X 15 MED	S5/5X 25 MED	S5/5X 35 MED
Horizontale (X)	mm	1500 – 4000	1500 – 6000	2000 – 9000
Démoulage (Y)	mm	500	700	900
Verticale (Z)	mm	1000*	1400**	1800**

* Bras direct

** Bras télescopique

ROBOTS SIX AXES DE CLASSE ISO 5

Proposés en collaboration avec Stäubli Robotics, les robots Sepro 6X MED à bras articulé servocommandé sur six axes sont intrinsèquement propres. Les bras Stäubli standards sont certifiés pour les salles blanches ISO 5 (classe 100) sans modification. Cependant, les surfaces lisses, blanches et propres facilitent leur nettoyage courant. En réalité, les robots 6X MED peuvent aller au-delà du niveau de propreté classique des procédés de moulage par injection.

Les robots six axes sont d'ordinaire installés au sol (mais peuvent être suspendus au plafond) et entrent généralement dans la machine de moulage par le côté. Un flux d'air laminaire permet à ces installations de respecter les exigences des classes ISO 7 et ISO 8.

Il existe quatre modèles adaptés aux machines de moulage entre 20 et 1300 tonnes.

		6X-60 MED	6X-90 MED	6X-160 MED	6X-200 MED
Mouvement à 360°	mm	670	1200	1710	2194
Version à long bras		920	1450	2010	2594
Charge utile	kg	3,5 2	6 5	20 14	100 60

En plus de robots MED à trois, cinq et six axes, Sepro propose une large gamme de matériel périphérique et aval, notamment des organes effecteurs, des dispositifs de sécurité, des systèmes convoyeurs, un contrôle des pièces et une séparation des pièces. « Solution by Sepro » permet également d'intégrer de multiples robots, des organes effecteurs spécialisés, ainsi que divers dispositifs d'alimentation (manuels ou à bol ou tiroir), une séparation par empreinte, un décarottage/rognage, un système de remplissage de boîtes et d'autres équipements – tous personnalisés pour répondre aux objectifs spécifiques de fabrication.

À propos de Sepro

Sepro a été l'une des premières sociétés mondiales à développer des robots cartésiens pour les presses d'injection, avec la mise sur le marché du premier « manipulateur » à commande numérique en 1981. Aujourd'hui, Sepro Group est l'un des principaux vendeurs indépendants de robots dans le monde, offrant un plus large choix que tous les autres fournisseurs de l'industrie plastique. Sa gamme de robots trois axes, cinq axes ou six axes servocommandés, ses unités spécialisées et ses solutions complètes d'automatisation, sont toutes prises en charge par la plateforme de commande Visual que Sepro a développée pour les fabricants de presses d'injection. Cette commande universelle est un composant clé de ce que la société appelle « l'intégration ouverte », une approche collaborative en matière de connectivité et d'interopérabilité de l'équipement, qui s'adapte aux besoins spécifiques des transformateurs industriels et des équipementiers de presses d'injection. Avec Sepro, les clients font l'expérience du contrôle total.

XXX



Les nouveaux robots Sepro MED, à trois, cinq et six axes, sont équipés en série des caractéristiques de conception et d'exploitation demandées ces dernières années sur les plus de 1500 machines de moulage vendues à des clients médicaux pour des salles blanches ISO 7 et ISO 8.

Télécharger une image à haute résolution :