



PROGRAMMER ET OPTIMISER DES CYCLES DE PRODUCTION



Objectifs

Exploiter un robot
Concevoir un programme
Analyser, modifier et optimiser un cycle de production



Programme de la formation

PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le matériel
La sécurité
La production : démarrage – arrêt
Les paramètres du cycle

PROGRAMMATION

La structure d'un programme
Les règles de programmation
Les instructions de base
Les options du cycle de prise pièce
La création et le test d'un programme simple avec paramètres du cycle
L'interface robot/presse
La création et le test d'un programme avec interface

OPTIMISATION DES CYCLES DE PRODUCTION

L'ajustement des vitesses et accélérations des axes
La combinaison de instructions
Le conditionnement des instructions

PERSONNALISATION DE PROGRAMMES

Les types de programmes et sous programmes
Le test de condition
La création et le test d'un programme conditionné
Le rangement régulier

FONCTIONS ADDITIONNELLES

La sauvegarde de programmes
La programmation sur PC
L'instruction Pop-Up
La création de programme modèle
Les entrées mémorisées



Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.
Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

PRV4

Date

Voir le planning annuel du catalogue de formation

Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS

Durée

4 jours ou 2+2 jours/ 28 heures

Public

Techniciens Maintenance
Techniciens Méthodes
Régleurs

Nombre de participants

3 à 6 personnes

Moyens pédagogiques

Salles avec tableaux numériques interactifs
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL 4 (1 robot pour 2 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Ouvert à tous

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence