



Sepro Robotique
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084-85003 La Roche-sur-Yon
Francia
Teléfono: +33 2 51454700

Sepro do Brasil
Rua Vicente Preterotti, 721
13214-730 – Jundiaí – SP
Teléfono: (55) 11 4815 4157
Fax: (55) 11 48154158

NOTA DE PRENSA

27 de Febrero de 2017

CONTACTO: Oscar da Silva, Sepro do Brasil, +55-11-4815.4157; odasilva@sepro-group.com
Caroline Chamard, Sepro Robotique, Francia, +33 (2).51.45.46.37; cchamard@sepro-group.com
Scott Collins, Relaciones Públicas, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

Sepro exhibirá nuevos robots para proceso de moldeo por inyección en dos exposiciones del plástico brasileñas

Después de dos años de recesión, la industria del plástico brasileña está mostrando señales de recuperación y Sepro do Brasil tiene planificado participar en las dos exposiciones del plástico que tendrán lugar en São Paulo este año. El proveedor de robots para moldeo por inyección, que es parte de Sepro Group, La Roche sur Yon, Francia, tendrá su propio stand (D-208) en la nueva exhibición Plástico Brasil que se llevará a cabo del 20 al 24 de marzo. En la feria comercial Feiplastic, que se realizará del 3 al 7 de abril, Sepro tendrá una pequeña muestra (B-57) y cuatro robots adicionales operando en los stands de varios proveedores de máquinas de inyección (injection molding machine, IMM) importantes.

Sepro Group es el proveedor de robots que más rápido está creciendo en el mercado mundial del moldeo por inyección de plástico. En 2016, la compañía celebró su cuarto año consecutivo de récord en ventas, con un volumen de ventas de más de 104 millones EUR, lo que representa un aumento del 12 % en comparación con 2015. Gracias a la expansión continua de su línea de productos y de su base tecnológica, sumada al crecimiento en regiones importantes del mundo, como Brasil, Sepro ha sido capaz de cuadruplicar sus ventas desde las profundidades de la crisis financiera del 2009.

Pisando fuerte en Plástico Brasil

Sepro exhibirá tres robots, tanto grandes como pequeños, en su stand de Plástico Brasil, que se llevará a cabo en el Centro de Exhibición y Conferencias de São Paulo. Se espera que la estrella de la exposición sea el robot Strong 50, que ha sido diseñado para máquinas de moldeo por inyección de hasta 1600 toneladas de fuerza de cierre. Estas

(Más)

grandes máquinas se usan con frecuencia en la industria automotriz; por lo tanto, el Strong 50 manipulará componentes automotriz en la exposición.

El Strong 50 constituye el modelo intermedio de los tres modelos que abarca la gama de robots Strong, que se desarrolló para llevar la velocidad y la precisión de los robots servo de 3 ejes a las empresas de moldeo por inyección que cuentan con aplicaciones que requieren una funcionalidad simple de recoger y colocar piezas, y operaciones downstream sencillas. Fabricado con la calidad y la confiabilidad que caracterizan a todos los robots Sepro, la gama Strong emplea un enfoque de diseño y métodos de producción que permiten que Sepro fabrique un robot económico con capacidades mejoradas. Las especificaciones básicas para las tres unidades son las siguientes:

	<u>STRONG 40</u>	<u>STRONG 50</u>	<u>STRONG 60</u>
TAMAÑO DE IMM	700-1000 T	1000-1600 T	1600-2800 T
HORIZONTAL (X)	2500-10.000 mm	3000-10.000 mm	3500-10.000 mm
DESMOLDEO (Y)	1100-1300 mm	1300 mm	1600 mm
VERTICAL (Z)	1600-2000 mm	2000-2500 mm	2500-3000 mm
CARGA ÚTIL	20 kg	40 kg	50 kg
ROTACIÓN	R1(C) neumática 0-90°		

Robot de alto rendimiento de 5 ejes

En representación de la línea 5X de robots Sepro con cinco ejes de movimiento servo, se mostrará el 5X-25 manipulando la parrilla delantera de un automóvil. La línea 5X está basada en la misma plataforma mecánica básica que los robots S5 de 3 ejes, pero agrega una muñeca servoaccionada de 2 ejes desarrollada en colaboración con Stäubli Robotics.

A diferencia de las muñecas neumáticas, que solo pueden moverse de 0° a 90° o de 0° a 180°, las muñecas del 5X pueden moverse en cualquier punto de 0° a 180° y de 0° a 270°, con una precisión absoluta. Esto permite que el robot realice movimientos muy complicados en todos los ejes de manera simultánea con precisión y perfecta repetibilidad. La muñeca servoaccionada puede agarrar y posicionar piezas en cualquier ángulo, lo cual facilita la parametrización y operación del robot, y permite el uso de herramienta más simple de fin del brazo.

Las especificaciones para los tres robots de la línea 5X son las siguientes:

	<u>5X-15</u>	<u>5X-25</u>	<u>5X-35</u>
TAMAÑO DE IMM	30-180 T	120-450 T	350-800 T
HORIZONTAL (X)	1500-4000 mm	1500-600 mm	2000-9000 mm
DESMOLDEO (Y)	500 mm	700 mm	900 mm
VERTICAL (Z)	1000 mm	1200-1400 mm	1400-1800 mm
CARGA ÚTIL	5 kg	10 kg	20 kg

ROTACIÓN	Rotación numérica R1 (0-180°) + rotación numérica R2 (0-2700°) Stäubli
-----------------	--

Nuevo S5 Picker

La exposición Plástico Brasil señala el debut del sacacoladas más reciente de Sepro en América del Sur. El S5 Picker es un sacacoladas cartesiano montado en una viga, rápido y versátil con 3 ejes servoaccionados. Basado en el mismo diseño mecánico básico que la gama Success de robots económicos de uso general de Sepro, el S5 Picker viene con una pinza de colada simple, pero puede suministrarse en forma opcional con una rotación de muñeca R1 y puede equiparse con un herramental simple al final del brazo. El sacacoladas estándar opera por completo dentro del espacio de la IMM. Existe una configuración opcional que aumenta la carrera horizontal hasta 1000 mm para que pueda utilizarse para extraer coladas o piezas pequeñas fuera de la IMM.

Los proveedores de IMM hacen demostraciones con robots Sepro

Los robots Sepro también estarán en operación en los stands de dos proveedores de máquinas de moldeo por inyección muy conocidos:

- Sumitomo Demag, en el puesto B-070, usará un robot Sepro S5-25 de 3 ejes en una aplicación de colocación de etiquetas en el molde, en una máquina Demag Intellect 350T.
- Romi, en el stand E-106, moldeará un balde rectangular en una máquina Romi 600T. Para extraerlo, se usará un robot Sepro Success 33.

Robots Sepro en Feiplastic

Sepro tendrá un puesto (B-57) en la exposición Feiplastic que se realizará en el Expo Center Norte de São Paulo en abril. La compañía exhibirá un S5 Picker (véase la descripción anterior) y se podrán ver otros robots Sepro en funcionamiento en demostraciones de moldeo por inyección en otras zonas de la exposición.

- Haitian (D-50) operará con un Sepro 5X-25, en una máquina Jupiter II 550T, extrayendo una pieza automotriz y simulando una operación de flameado.
- Haitian también exhibirá en la nueva sección de la exposición “Ilha da Inovação”, que presenta nuevas tecnologías. Habrá un Success 11 en funcionamiento en una máquina Haitian Zeres 150T. Se moldeará una pieza de aspecto en un molde de 8 cavidades con un puesto de control de peso.
- Alfainjet (Borchê), (stand E-35), también contará con un Success 11 en funcionamiento en una IMM de alta velocidad Borchê BH 120T.
- Alfamach (Yizumi), en el stand E-48, tendrá otro Success 11 más que extraerá una pieza automotriz de un molde de una cavidad en una máquina Yizumi Elec FE 180T.

Acerca de Sepro

Sepro fue una de las primeras compañías del mundo en desarrollar robots cartesianos para máquinas de moldeo por inyección y presentó su primer “manipulador” controlado numéricamente (control numérico computarizado, CNC) en 1981. En la actualidad, después de equipar más de 30.000 máquinas inyectoras, Sepro Group es uno de los fabricantes más grandes del mundo. Todos sus robots de 3, 5 y 6 ejes servo, unidades para fines especiales y sistemas de automatización integrados cuentan con la plataforma de control Visual desarrollada por Sepro especialmente para empresas de moldeo por

inyección. Este controlador único es un componente clave de lo que la compañía llama “integración ágil”: un enfoque de colaboración a la conectividad e interoperabilidad de equipos que pueden ajustarse a la medida exacta de las necesidades específicas de los fabricantes de equipos originales para procesadores y para moldeo por inyección. Para Sepro y sus clientes y socios “El futuro está abierto”.

XXX