



Sepro Group
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon
France
Tél. : +33 2 51454700

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

19 octobre 2016

CONTACT : Sophie Vermerie, Sepro Group - France, +33 (2).51.45.46.35 ; svermerie@sepro-group.com
Caroline Chamard, Sepro Group - France, +33 (2).51.45.46.37 ; cchamard@sepro-group.com
Scott Collins, Relations Publiques, +1.216.382.8840 ; scollins@collins-marcom.com

Au salon K 2016

Sepro promet un avenir grand ouvert. Et présente de nouveaux robots, des Grands et des Petits.

Sepro Group élargit sa gamme de robots pour les presses d'injection. A l'occasion du salon K 2016, il présentera deux de ses plus grands robots, ainsi qu'un de ses plus petits robots. Parallèlement, dix fabricants de presses à injections, de sept pays différents, feront fonctionner sur leurs stands un total de 24 robots Sepro pendant le salon. A l'occasion du plus grand salon mondial de l'industrie du plastique qui se tiendra du 19 au 26 octobre à Düsseldorf, Sepro sera présent au Hall 12, Stand A49.

Le nombre total de robots, le vaste choix en tailles et configurations, l'innovation continue en automatisation et commande, ainsi qu'un réseau croissant de partenaires commerciaux et technologiques sont autant de composantes qui soutiennent le nouveau slogan de la société : « Your Future is wide open » (Votre avenir est pleinement ouvert).

« Le salon K donne toujours une indication sur l'avenir du secteur industriel de la plasturgie, » constate Jean-Michel Renaudeau, Directeur général de Sepro. « En 2016, cet avenir s'annonce comme celui de l'ouverture et de la connectivité. Il s'agit d'un futur où les sociétés vont coopérer afin d'offrir davantage de choix à leurs clients et où les humains et les machines communiqueront plus facilement entre eux pour améliorer la qualité et la productivité. Qu'elles soient appelées « Usine du futur » ou « Industrie 4.0 », ces avancées technologiques constituent de nouvelles opportunités de réussite pour les fabricants de presses d'injection. Voilà pourquoi, à l'occasion du salon K 2016 et au-delà de celui-ci, Sepro veut dire et démontrer que « Your future is wide Open ».

Soyez connectés 4.0

(Suite page suivante)

Une des animations centrales proposées sur le stand de Sepro est l'écran « Be Connected 4.0 » sur lequel sera présenté l'ensemble des commandes propriétaires Visual, développées par Sepro spécifiquement pour les presses à injection. Les visiteurs humains pourront interagir avec les machines et expérimenter concrètement à quel point il est facile et intuitif de programmer un robot, y compris pour des séquences complexes. Ils découvriront les trois différents niveaux d'intégration de commande que Sepro a développés en coopération avec ses partenaires fabricants de presses. Ils pourront également voir en action un exemple d'Industrie 4.0 sur une presse d'injection Sumitomo Demag, équipée du contrôle commande Visual pour robot poly-articulé 6X-60, intégré à la commande de la machine. Pour la démonstration, la machine produira des cylindres de seringues médicales.

Les nouveaux grands robots

Dominant le stand Sepro sur près d'un tiers des 300 m² occupés, figurent deux des plus grands robots que la société ait jamais produit. Le nouveau 7X-100XL, un robot cartésien 5 axes ainsi que le nouveau robot 6X-400, un robot 6 axes à bras articulé, sont en fait considérés comme les plus grands robots du salon K.

La poutre horizontale du 7X-100XL offre une course horizontale déjà impressionnante de 5 m et ce n'est que la moitié de sa longueur disponible. Le bras vertical télescopique offre une course verticale de 3,2 m et une charge utile maximum de 100 kg. Le robot 6X-400, un robot 6 axes poly-articulé, fruit du tout dernier partenariat signé avec Yaskawa Motoman, dispose d'un rayon d'action de 4 m et d'une charge utile maximum de 120 kg.

La plupart des robots de grandes dimensions sont utilisés sur des applications de l'industrie automobile. Bien évidemment, ces deux géants Sepro seront donc en démonstration en manipulant un pare-chocs de véhicule Mercedes Benz Classe C et un tableau de bord de Citroën DS. Les poignets de technologie avancée dotés de servomoteurs qui équipent les deux robots, permettent de réaliser des mouvements complexes d'extraction de pièces, ainsi que des opérations de post-processing tels que le positionnement d'inserts, le flamage, l'assemblage, la palettisation simple ou complexe et bien d'autres opérations.

Le 7X-100XL complète la série des robots cartésiens 5 axes de Sepro (gamme 5X Line et 7X Line), qui comprend désormais 6 modèles capables d'équiper des presses à injection de 20 à 5000 tonnes. Le nouveau robot 6 axes 6X-400 Sepro Yaskawa est le plus gros des quatre derniers modèles présentés et destinés à équiper des presses à injection de 800 à 5000 tonnes. Quatre modèles 6 axes 6X Visual, plus petits, développés en partenariat avec Stäubli Robotics et mis sur le marché il y a plusieurs années, étaient destinés à équiper des presses à injection avec une force de fermeture de presse allant jusqu'à 800 tonnes.

Les nouveaux petits robots

Sevro a également choisi de présenter de nouveaux robots de petites taille, dont le tire-carottes à servocommandé S5 Picker. Partageant la même conception mécanique que la gamme des robots économiques et universels Success de Sevro, le S5 Picker dispose de la même conception de guidage linéaire 3 axes, avec servomoteur sur tous les axes. Dans sa version standard il est équipé d'une pince carottes simple. Il peut cependant être équipé en option d'un poignet à rotation R1 et d'une préhension simple. Le tire-carottes à cadence rapide fonctionne entièrement à l'intérieur du rayon d'action de la presse et comporte une goulotte de déchargement et un dispositif de protection.

Pour mieux illustrer l'étendue de la gamme de produits Sevro, le tire-carottes S5 Picker sera en fonctionnement au salon K 2016 ainsi que plusieurs autres robots Sevro programmés pour la manipulation de protections de tablettes iPad. Cette cellule de démonstrations présentera les robots suivants :

- Success 22... robot universel de taille intermédiaire pour presses de 150 à 500 tonnes
- 5X-25... petit modèle de la gamme des robots 5 axes de Sevro
- S3 Picker, le tire-carottes 3 axes numérique... équipé d'un bras horizontal pouvant effectuer des rotations de 100° depuis la ligne médiane de la machine pour la séparation de carottes ou de petites pièces sur le côté de la console

A propos de Sevro

Sevro a été l'un des premiers constructeurs à développer des robots cartésiens pour les presses à injection avec la mise sur le marché du premier « manipulateur » à Commande Numérique en 1981. Aujourd'hui, Sevro Group est un des principaux vendeurs indépendants de robots cartésiens et il est en passe de réaliser des ventes record pour la quatrième année consécutive. Disposant d'une gamme de robots 3 axes, 5 axes ou 6 axes à servomoteur, d'unités spécialisés et de solutions complètes d'automatisation, toutes pouvant être pilotées par une plateforme de commande universelle spécialement développée pour les fabricants de presses à injection, Sevro propose un choix de robots beaucoup plus large que celui de n'importe quel autre fournisseur de l'industrie du plastique. Au plus près de ses clients internationaux, des filiales indépendantes et des bureaux de commercialisation et de service Sevro sont présents sur dix marchés clés. Plusieurs partenaires commerciaux indépendants, distributeurs et centres de service permettent de couvrir un réseau dans plus de 50 pays. A ce jour, Sevro a équipé plus de 30000 presses à injection dans le monde entier.

Le nouveau 7X-100XL est équipé d'une poutre horizontale de 5 m, d'un bras vertical télescopique offrant une course verticale de 3,2 m et sa charge utile maximum est de 100 kg.

Téléchargez une image HD à l'adresse : <http://tinyurl.com/jevt5ru>



Le robot 6X-400, un robot 6 axes à bras articulé, produit du tout dernier partenariat signé avec Yaskawa Motoman, dispose d'un rayon d'action de 4 m et d'une charge utile maximum de 120 kg.

Téléchargez une image HD à l'adresse : <http://tinyurl.com/hbl8vap>

Le nouveau S5 Picker est un robot cartésien 3 axes avec servomoteur sur tous les axes. Le tire-carottes à cadence rapide fonctionne entièrement à l'intérieur du rayon d'action de la presse et comporte une goulotte de déchargement et un dispositif de protection.

Téléchargez une image HD à l'adresse : <http://tinyurl.com/hjrg hed>

