



Sepro Robotique
Rue Bessemer, Z.I. Les Ajoncs
F-85000 La Roche-sur-Yon
Francia
Teléfono: +33 2 51454700

Sepro México
Blvd. Bernardo Quintana 514 - D
Suite 301 Col. Arboledas
Queretaro, QRO. 76140
México
Teléfono: +52 1 (442) 405 09 43

NOTA DE PRENSA

8 de marzo de 2016

CONTACTO: Xavier Espauillard, Sepro México, +52 1 (442) 405.09.43; xespauillard@sepro-robotique.com
Caroline Chamard, Sepro Group, Francia, +33 (2).51.45.46.37; cchamard@sepro-robotique.com
Scott Collins, Relaciones Públicas, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

Sepro tendrá una “Fuerte” presencia en Plastimagen 2016

Un gran y nuevo robot Strong 50 de gran tamaño será la atracción destacada del stand de Sepro México (#1222) en Plastimagen 2016, la exposición profesional que se celebra en la Ciudad de México del 8 al 12 de marzo. Esta será la primera vez que los robots de la línea Strong (Fuerte) se exhiban en México. En total, Sepro contará con cuatro robots en la exposición.

El nuevo Strong 50 pertenece a una línea de robots grandes diseñada para que la industria de los transformadores de plástico por inyección tenga a su alcance la velocidad y la precisión de los 3 ejes servo para aplicaciones de simple “pick-and-place” (recoger y colocar) y operaciones con procesos sencillos.

El enfoque del diseño y los métodos de producción de Sepro permiten fabricar robots muy asequibles con capacidades mejoradas. Con una carrera horizontal de 3500 mm, vertical de 2000 mm y de desmoldeo de 1300 mm, el robot Strong 50 tiene un tamaño ideal para máquinas de inyección (IMM) de 1000 a 1600 toneladas.

Construidos con la calidad y la fiabilidad que caracterizan a todos los robots Sepro, son tres los modelos que constituyen la nueva línea Strong:

(Más)

	<u>STRONG 40</u>	<u>STRONG 50</u>	<u>STRONG 60</u>
TAMAÑO DE LA IMM	700-1000 T	1000-1600 T	1600-2800 T
HORIZONTAL (X)	2500-10000 mm	3000-10000 mm	3500-10000 mm
DESMOLDEO (Y)	1100 mm	1300 mm	1600 mm
VERTICAL (Z)	1800 mm (directo) 2000 mm (LV)	2000 mm (telesc.) (2500 LV)	2500 mm (telesc.) (3000 LV)
CARGA ÚTIL	20 kg (15 kg LV)	40 kg (35 kg LV)	50 kg (40 kg LV)
ROTACIÓN	R1 neumática: 0-90°		

La nueva línea Strong extiende la oferta de robots universales de Sepro (de los cuales la gama Success - de menor tamaño - ya era representante), que ahora puede equipar máquinas de hasta 2800 toneladas.

Dos modelos de la gama Success estarán en funcionamiento en los stands de dos destacados fabricantes de máquinas de inyección:

- Un robot Success 33 de tamaño mediano estará montado en una máquina EN de 220 toneladas en el stand de Romi (#326).
- Un robot Success 22 más pequeño se exhibirá en una máquina Sumitomo-Demag SE 100 en el stand de Avance Industrial (#1214).

Un robot de 5 ejes CNC 5X-15 en configuración Axial (con descarga al final del bloque de cierre) y trabajando con una aplicación de insertos, será presentado en el stand de otro fabricante.

ROBOTS DE 3 EJES Y DE 5 EJES PARA IMM DE HASTA 5000 T

Strong es una de las tres nuevas líneas de robots grandes de Sepro para máquinas de inyección con capacidad de fuerza de cierre de entre 800 a 5000 toneladas. Los nuevos robots grandes tienen mejoras respecto a la línea G4 de Sepro, que antes equipaba las inyectoras de alto tonelaje. En general, los nuevos robots tienen carreras de desmoldeo (eje Y) y carreras verticales (eje Z) más largas, y pueden llevar mayores cargas útiles que sus antecesores de la gama G4.

Además de la gama Strong “universal”, Sepro también dispone de otros robots grandes, incluyendo los de la línea S7, a la que Sepro denomina gama “Técnica”, y los de la línea 7X “Premium” con 5 ejes servomotorizados.

La línea S7 incluye tres modelos distintos. Todos se benefician de la calidad superior de Sepro y pueden adaptarse fácilmente a los requisitos de cada cliente con respecto a:

- configuraciones axiales (donde la viga principal X está paralela al eje de inyección)
- carreras verticales (carreras verticales largas [long vertical, LV])
- carreras de desmoldeo extendidas (carreras de desmoldeo largas [long demolding, LD])

- carga útil (carga pesada [heavy load, HL]).

En comparación con los modelos G4 de la generación anterior, las nuevas líneas S7 tienen una carrera de desmoldeo estándar entre un 10 % y un 15 % más larga y una carrera vertical entre un 4 % y un 10 % más larga. Las capacidades de carga útil son hasta un 50 % mayores. Los módulos para los ejes X, Y y Z están construidos por separado, lo que simplifica el transporte y el montaje.

La línea 7X está basada en la misma plataforma mecánica que los robots de la gama S7 (de 3 ejes), pero tiene un bloque de rotaciones R1+R2 servomotorizadas desarrollado en colaboración con Stäubli Robotics. A diferencia de las muñecas neumáticas que solo pueden moverse en un rango de 0 a 90° o de 0 a 180°, las muñecas de la gama 7X pueden moverse de 0 a 180° y de 0 a 270°, o a cualquier grado requerido por la aplicación con precisión absoluta. Esto permite que el robot complete movimientos muy complejos en todos los ejes en forma simultánea y que lo haga repetidamente con perfección.

CONTROLES VISUALES Y TÁCTILES

Todos estos nuevos robots se operan utilizando la misma plataforma de control fácil de usar, desarrollada por Sepro específicamente para aplicaciones de moldeo por inyección. Los robots 7X (de 5 ejes) benefician de la electrónica de control Visual 3, el último desarrollo electrónico de Sepro, más rápido y más poderoso. La electrónica de control Visual 2 es estándar en los robots de 3 ejes de la línea S7. La línea Strong puede usar la electrónica de control básica Touch 2, o puede ser controlada por Visual 2 cuando las aplicaciones requieren un control más poderoso. Todas las electrónicas de control tienen la misma interfaz de usuario con una pantalla táctil grande de 10 pulgadas, fácil de leer y para navegar, con la cual la operación se vuelve simple e intuitiva. Un joystick permite a los operadores dirigir realmente al robot y así ajustar con precisión sus movimientos.

A PROPÓSITO DE SEPRO

Actualmente, Sepro México tiene su sede en Querétaro. Brinda sus servicios de forma directa a los siguientes estados: Querétaro, Puebla, Ciudad de México y Estado de México, Aguascalientes, León y Guadalajara. Desde 2014, Sepro México se ha asociado con AXIOMATEK, con sede en Monterrey, que representa a Sepro en Nuevo León y cubre el norte de México hasta San Luis Potosí. Un equipo de servicio cubre el territorio de México desde centros estratégicamente ubicados en Querétaro, Guadalajara, Ciudad Juárez, Monterrey y, más recientemente, Puebla. El equipo técnico es dirigido por un líder experimentado con más de 20 años de experiencia al servicio de Sepro en todo el mundo.

Llamada originalmente Sevro Robotique, Sevro Group fue una de las primeras compañías del mundo en desarrollar robots cartesianos para máquinas de moldeo por inyección y presentó su primer “manipulador” controlado numéricamente (CNC) en 1981. Actualmente, Sevro Group es uno de los mayores fabricantes independientes de robots cartesianos. Los clientes de todo el mundo cuentan con el soporte brindado por compañías filiales totalmente controladas en Alemania, España, Benelux, Reino Unido, Estados Unidos, Canadá, México, Brasil, China y, más recientemente, Austria y Hungría. Numerosas oficinas de venta directa y de servicio técnico, así como socios comerciales independientes, distribuidores y centros de servicio, extienden la red mundial de Sevro a más de 40 países adicionales. Al día de hoy, Sevro ha equipado más de 30,000 máquinas de moldeo por inyección en todo el mundo. El volumen de venta global de la compañía en 2015 fue de € 92.8 millones.



El nuevo robot servomotorizado de 3 ejes Strong 50 exhibido en Plastimagen 2016 representa una nueva línea de robots para máquinas de moldeo por inyección de 1000 a 1600 toneladas. Descargue una imagen de alta resolución en https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sevro/Strong50_droite_HD.jpg.