

PRESSEMITTEILUNG

17. Oktober 2018

ANSPRECHPARTNER:

Jean-Sebastien Clement, Sepro Group – Frankreich, Tel.: +33 (2) 51 45 46 35 jclement@Sepro-group.com
Scott Collins, Public Relations, Tel.: +1 216 382 8840 scollins@collins-marcom.com

Der neue Sepro S5-25 ‘Speed’-Roboter ermöglicht höhere Geschwindigkeiten und kürzere Zykluszeiten

Um den Anwendern bei der Suche nach einer perfekten Einstiegslösung für schnell laufende Spritzgießanwendungen zu helfen, hat die Sepro Group (La Roche Sur Yon, Frankreich) den S5-25 Speed entwickelt, eine neue und schnellere Variante ihres 3-achsigen Linear-Roboters S5-25. Zu sehen ist dieser neue Roboter auf dem Sepro-Stand (A1-1203) auf der Fakuma 2018. Er entnimmt dort einen Deckel einer Eiskremverpackung aus dem Werkzeug einer 180 Tonnen-Sumitomo-Demag IntElect Spritzgießmaschine.

Der S5-25 Speed-Roboter, der für Maschinen von 120 bis 450 Tonnen ausgelegt wurde, gehört zur Sepro S5 Line mit leistungsstarken 3-Achs-Robotern für komplexe Anwendungen. Die Speed-Version verfügt über eine vertikale Z-Achse mit einer Hubgeschwindigkeit, die im Vergleich zum Standard-S5-25 um 30 % höher ist. Damit können Eingriffs- und Entnahmezeiten des Roboters von weniger als einer Sekunde und Zykluszeiten von insgesamt unter 4 Sekunden realisiert werden. Diese Geschwindigkeiten werden durch einen leistungsfähigeren, drehmomentstärkeren Antriebsmotor, Verbesserungen bei der Elektronik und den Pneumatikventilen sowie einen leichteren vertikalen Teleskoparm ermöglicht. Diese Kombination ermöglicht es dem Roboter, auch lange horizontale und vertikale Verfahwege ohne Einbußen bei Präzision oder Zuverlässigkeit schneller auszuführen.

Die Speed-Roboter sind in erster Linie für einfache Verpackungsanwendungen wie beispielsweise Blumentöpfe, dünnwandige Lebensmittelbehälter und -becher oder ähnliche Produkte gedacht. Wie alle S5-25-Roboter kann auch der S5-25 Speed mit horizontalen Verfahwegen von 1.500 bis 6.000 mm konfiguriert werden. Er besitzt einen Entformhub von 700 mm und einen vertikalen Verfahweg von 1200 mm. Die maximale Nutzlast,

(Mehr)

einschließlich des Greifers am Ende des Armes, beträgt 7 kg. Zur Standardausrüstung gehört die Visual-Steuerung von Sepro, die über eine intuitive Touchscreen-Oberfläche verfügt, mit der die Roboterprogrammierung und -steuerung vereinfacht wird und die in die meisten Steuerungen von Spritzgießmaschinen vollständig integrierbar ist.

Über Sepro

Sepro war weltweit eines der ersten Unternehmen, das Linear-Roboter für Spritzgießmaschinen entwickelte und 1981 seinen ersten CNC-gesteuerten „Manipulator“ eingeführt hat. Mit mehr als 33.000 ausgerüsteten Spritzgießmaschinen ist die Sepro Group heute einer der größten Anbieter von Linear-Robotern weltweit. Die 3-, 5- und 6-Achs-Servoroboter, Sonder-Roboter für spezielle Anwendungen und komplette Automatisierungssysteme werden von der von Sepro speziell für Spritzgießer entwickelten Visual-Steuerungsplattform unterstützt. Für den von Sepro verfolgten Ansatz der Zusammenarbeit zwischen Maschinen und Robotern über die sogenannte „Open Integration“, stellt diese einzigartige Steuerung eine entscheidende Voraussetzung dar. Mit Hilfe der „Open Integration“ gelingt es, auf die Bedürfnisse der produzierenden Unternehmen sowie der Spritzgießmaschinenhersteller punktgenau einzugehen. Für Sepro sowie seine Kunden und Partner gilt somit gleichermaßen: „Your Future is Wide Open 4.0!“

XXX



Der Sepro S5-25 Speed verfügt über eine vertikale Z-Achse mit einer um 50 % höheren Hubgeschwindigkeit als beim Standardmodell.

*Download eines hochauflösenden Bildes:
<https://tinyurl.com/S5-25SpeedatFakuma>*



*Download eines hochauflösenden Bildes:
<https://tinyurl.com/SRO-S5-25Speed>*