



**Sepro Robotique**  
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est  
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon  
France  
Phone: +33 2 51454700

## PRESSEINFORMATION

**29. Juni 2016**

KONTAKT: Caroline Chamard, Sepro Group - France, +33 (2).51.45.46.37; [cchamard@sepro-robotique.com](mailto:cchamard@sepro-robotique.com)  
Scott Collins, Public Relations, +1.216.382.8840; [scollins@collins-marcom.com](mailto:scollins@collins-marcom.com)

### **Erneuter Rekord für 2016 im Visier Sepro sieht Zukunft in Konnektivität und Flexibilität; Zur K 2016 werden bislang größte Roboter im Produktprogramm präsentiert**

Die Sepro Group wird insgesamt 26 Roboter im K-Messegepäck haben. Davon werden zwei höchstwahrscheinlich die größten Roboter auf der gesamten Messe sein. Sowohl die Anzahl als auch die verschiedenen Abmessungen und Konfigurationen verdeutlichen das Engagement des Unternehmens hinsichtlich Konnektivität und Flexibilität. Diese beiden Elemente bestimmen die zukünftige industrielle Entwicklung im Bereich Industrie 4.0 maßgeblich mit. Der Messeauftritt von Sepro wird unter Berücksichtigung dieser Vorgaben vorbereitet und durchgeführt, wie das Unternehmen anlässlich der Pressekonferenz der Messe Düsseldorf vom 27. bis 29. Juni im Vorfeld der weltgrößten Kunststoffmesse bekanntgab.

Laut Vorstandsvorsitzendem Jean-Michel Renaudeau peilt Sepro im Verkauf das vierte Rekordjahr in Folge an. Renaudeau ist sich sicher, dass Sepro die magische Zahl von 100 Mio. Euro Umsatz weltweit 2016 erstmals in der Firmengeschichte knacken wird. Dazu sollen im laufenden Jahr mehr als 2.500 Roboter und Angusspicker an die Kunden geliefert werden.

„Die meisten Menschen erwarten von der Industrie der Zukunft, oder auch, wie andere es nennen, von Industrie 4.0, vor allem die Offenheit der eingesetzten Systeme“, erklärt Renaudeau. „Wir greifen diese Idee gerne auf, denn wir glauben, dass gerade diese Entwicklung unter anderem grundlegend für unseren Erfolg war. Wir waren schon immer offen für neue Technologien, egal, ob sie durch unsere Ingenieure oder unsere Partner wie Stäubli, Machines Pagès und aktuell Yaskawa Motoman entwickelt und perfektioniert wurden. Wir haben Kontakte zu Spritzteilherstellern und Maschinenbauern über die

Schiene der flexiblen Integration aufgenommen, was unsere Roboter heute in die Lage versetzt, sich mit jeder Spritzgießmaschine über eine universelle Steuerungsplattform auszutauschen, die in mehreren kompatiblen Konfigurationen erhältlich ist. Darüber hinaus arbeiten wir mit Wissenschaftlern der Carnegie Mellon Universität, Pittsburgh/PA, an der nächsten Generation von Robotersteuerungen. In all diesen Aktivitäten steckt für uns eine Zukunft, die für Innovation, Integration und Kooperation weit offen ist und nicht nur Sepro, sondern die gesamte Industrie beflügeln wird.“

### **Live auf der K 2016: 26 Roboter auf 11 Ständen und drei Messehallen**

Aufgrund der Zusammenarbeit von Sepro mit aktuell zehn Herstellern von Spritzgießmaschinen können Besucher Sepro-Roboter während der K 2016 in drei Messehallen „live in Aktion“ erleben. Diese Hersteller haben ihren Standort in sieben unterschiedlichen Ländern.

LAND	NAME	HALLE	STAND	Exponate
Benelux	Stork	13	D72	2 Roboter
Brasilien	Romi	15	D40	3 Roboter
China	Haitian	13	A57	2 Roboter
China	Chen Hsong	13	B43	1 Roboter
China	n/a	13	–	1 Roboter
China (Taiwan)	FCS Group	12	B11	1 Roboter
Frankreich	Billion	15	B24	3 Roboter
Deutschland	n/a	13	–	1 Roboter
Deutschland/Japan	Sumitomo Demag	15	D22	3 Roboter
Europa	n/a	15	–	1 Roboter

### **Roboter in allen Größen**

Weitere acht Roboter wird Sepro auf dem eigenen Messestand in Halle 12, A49, präsentieren. Darunter werden auch zwei Systeme sein, die auf den Einsatz mit großen Spritzgießmaschinen abzielen. Es handelt sich dabei um den neuen 7X-100XL, einen 5-Achs-Linearroboter, der zusammen mit dem neuen 6X-400 gezeigt wird. Bei diesem handelt es sich um einen 6-Achs-Knickarmroboter, der aus der aktuellen Kooperation mit Yaskawa Motoman hervorgegangen ist.

Beide nehmen auf dem 300 m<sup>2</sup> großen Messestand allein einen Raum von 88 m<sup>2</sup> ein – eine beeindruckende Größe. Sepro nimmt laut eigener Aussage an, dass die beiden Roboter die größten sind, die die Fachbesucher auf der K 2016 zu sehen bekommen. Die horizontale Linearachse des 7X-100XL ist mehr als 5 Meter lang. Der vertikale Teleskoparm hat eine Länge von 3200 mm. Tragen kann der Vertikalarm eine Nutzlast bis zu 100 kg (Eine verlängerte vertikale Achse bis 3600 mm Länge ist optional erhältlich). Auf der K 2016 zeigt der 7X-100XL seine Leistungsfähigkeit am Beispiel der Handhabung eines Stoßfängers der Mercedes-Benz C-Klasse. Noch flexibler wird die Einheit durch die servogetriebene Drehhand von Stäubli Robotics. Mit dieser Einheit am Ende der vertikalen Achse ist das Arbeiten über 5 Achsen möglich, wobei freie Bewegungen innerhalb der Radien zwischen 0 und 180° bzw. 0 und 270° mit absoluter Präzision realisierbar sind.

Pneumatisch betriebene Drehachsen können die Radien hingegen nur an ihren Endpunkten anfahren, also von 0° auf 90° oder von 0° auf 180°.

Der 7X-100XL Roboter komplettiert die Sepro Baureihe der 5-Achs-Roboter (5X Line und 7X Line) auf insgesamt 6 Versionen, mit denen Spritzgießmaschinen in einer Größenordnung zwischen 20 bis 5.000 Tonnen Schließkraft automatisierbar sind.

Der neue Sepro Yaskawa 6X-400 Roboter mit 6 Achsen wird ebenfalls einen Stoßfänger bewegen, in diesem Fall den eines Audi-Pkw. Dieses Robotermodell ist das größte von insgesamt vier Varianten, die aktuell ins Sepro-Programm integriert wurden, um den Maschinenbereich von 80 bis 5.000 Tonnen Schließkraft abzudecken. Die vier neuen Modelle vervollständigen das Sepro Produktprogramm im Bereich der 6-Achs-Roboter. Vier kleinere 6-Achs-Roboter, die zusammen mit Stäubli Robotics entwickelt wurden und bereits vor einigen Jahren auf den Markt gekommen sind, wurden zur Ausstattung von Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft bis zu 800 Tonnen aufgelegt. Wie alle Sepro Roboter werden auch die neuen Yaskawa-Motoman-Systeme durch das weltweit verfügbare Service-Team aus spezialisierten Servicetechnikern betreut.

Der 6X-400 auf dem Sepro Stand hat eine Reichweite von mehr als 4 Metern und eine maximale Tragkraft von 120 kg. Das Design der Sepro-Yaskawa-Motoman-Roboter ist auf einen minimalen Platzbedarf abgestimmt. Die beiden kleineren Typen sind für den „klassischen“ Einsatz auf dem Boden neben der Spritzgießmaschine stehend vorgesehen. Die beiden größeren Ausführungen sind speziell für eine hängende Montage an der festen Aufspannplatte, einer anderen erhöhten Position oder an der Wand ausgelegt. Damit gehört der 6X-400 zu den größten universell montierbaren Robotern weltweit.

Die neue Sepro Yaskawa-Motoman Produktlinie werden wie auch die gesamte 6-Achsen-Produktfamilie über die Sepro Visual 3-Steuerung bedient. Die gleiche Steuerungsplattform wird auch auf allen anderen Sepro Robotern genutzt. Die Visual Steuerungen sind auf rundum benutzerfreundliche Bedienung ausgelegt und speziell auf die Bedürfnisse der Spritzgießbranche abgestimmt. Sepro ist damit der einzige unabhängige Roboter-Hersteller, der eine solche übergreifende Steuerungssystematik für alle seine Produkte anbietet.

### **Weitere Neuheiten**

Sepro stellt auch verschiedene kleinere Roboter vor. Dazu gehört etwa der 3-Achs-Roboter Success 5 sowie der servobetriebene S5 Angusspicker. Die beiden Modelle teilen sich die gleiche mechanische Basis. Der neue Success 5 gehört als kleinste Ausführung zur Sepro Success Familie, die Roboter für den universellen wirtschaftlichen Einsatz auf Spritzgießmaschinen bis 1.000 Tonnen Schließkraft zur Verfügung stellt. Dieser 3-Achsen-Servorobot verfügt standardmäßig über eine pneumatische R1 Rotationsachse (0° - 90°) sowie optional über eine R3 Rotationsachse (0° - 90° oder 0° - 180°). Die Standardausführung des Gerätes hat eine 400 mm-Entformachse, einen Vertikalhub von 1.000 mm und kann maximal 3 kg Nutzlast bewegen.

Der S5 Picker hat den gleichen linearen 3-Achsen-Aufbau mit einem einfachen Angussgreifer. Optional lässt sich der S5 auch mit einer R1 Drehachse sowie einem einfachen Greiferwerkzeug ausstatten. Der Picker kann schnelle Zyklen abarbeiten und bewegt sich vollständig innerhalb der Außenmaße der Spritzgießmaschinen. Der Lieferumgang umfasst einen Entlade- und Abwurfschacht mit entsprechender Sicherung.

Zur Demonstration der Breite des Sepro Produktportfolios wird der S5 Picker auf der K 2016 gemeinsam mit verschiedenen anderen Robotern Handhabungsvorgänge beispielhaft an iPad-Abdeckungen ausführen. Diese Roboter-Zelle umfasst:

- Jeweils einen Success 11 und einen Success 22 als größere Varianten des neuen Success 5
- Einen 5X-25 als Vertreter der 5-Achs-Roboter Baureihe von Sepro
- Einen CNC- gesteuerten S3-Angusspicker mit einem um 100° von der Maschinenmittellachse aus schwenkbaren Horizontalarm, der es erlaubt, Angüsse oder Kleinteile neben der festen Platte abzuwerfen
- Einen weiteren pneumatischen Angusspicker

Auf dem Messestand von Sepro wird auch eine 50-Tonnen-Spritzgießmaschine von Sumitomo-Demag mit einem 6X-60 Knickarm-Roboter arbeiten. Diese Konfiguration ist sehr kompakt und auf kleinste räumliche Abmessungen hin optimiert. Der kleinste der 6X Visual Baureihe wird als 6-Achs-Roboter Spritzenkörper als medizinische Teile aus dem Werkzeug entnehmen und auf einem seitlichen Förderband an der Maschine ablegen.

### **Solution by Sepro**

Ein weiteres Highlight des Messestands: Die „Automation Wall“, die in einer multimedialen Abfolge Bilder und Videos zum Themenkreis „Solution by Sepro“ präsentiert. Hier werden anschaulich die Möglichkeiten und Dienstleistungen von Sepro vorgestellt, die das Unternehmen als komplettes Paket in den Bereichen Ausrüstung und Service anbietet. Die Kunden werden durch die Nutzung dieses Angebots ein neues Niveau an Effizienz und Qualität in ihren Spritzgießprozess bringen können. Jede Lösung ist individuell auf den Einsatzfall abgestimmt und umfasst einen oder mehrere Roboter, multifunktionale Greiferwerkzeuge, Teilezuführungen und Platzierungssysteme sowie nachgeordnete Kontrolleinheiten, Montage- und Verpackungsanlagen. Spezielle Lösungen gibt es:

- Zur Kontrolle: optisch zur Prüfung auf An- und Abwesenheit von Teilen sowie zur Stromdurchgangsprüfung
- Zum Handling: über Wechseltische und vertikale Stapelsysteme
- Zur Nachverfolgung: Markierung, Etikettierung, kavitätengenaue Ablage
- Zur Montage: verschließen, verclipsen, schrauben
- Zum Schneiden: Beseitigen von Anschnitten; Entgraten; Abtrennen von Führungen

### **Über Sepro**

Sepro war weltweit eines der ersten Unternehmen, die Linearroboter für Spritzgießmaschinen entwickelten: 1981 wurde der erste CNC-gesteuerte „Manipulator“ vorgestellt. Heute ist der Sepro-Konzern einer der größten unabhängigen Anbieter

derartiger Roboter. Kunden weltweit werden von hundertprozentigen Tochtergesellschaften als Vertriebs- und Serviceniederlassungen in Deutschland, Spanien, den Benelux-Ländern, Großbritannien, den USA, Kanada, Mexiko, Brasilien, China und jetzt auch der Region Österreich-Ungarn unterstützt. Zahlreiche unabhängige Händler, Geschäftspartner, Händler und Service-Partner erweitern Sepros globales Netzwerk auf mehr als 50 weitere Länder. Sepro hat bisher weltweit mehr als 30.000 Spritzgießmaschinen mit Robotern ausgerüstet.

XXX



2016 strebt Sepro ein viertes Rekordjahr in Folge im Verkauf an. Download des druckfähigen Fotos unter: <https://db.tt/jhSEG01r>



Der 7X 100XL Roboter, der seine Weltpremiere bei Sepro auf der K 2016 feiert, ist wahrscheinlich der größte Roboter auf der Weltleitmesse. Download des druckfähigen Fotos unter: <https://db.tt/JxUpT wz i>