

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

17 octobre 2018

CONTACT : Jean-Sébastien Clément, Sevro Group - France, +33 (2) 51 45 46 35 ; jclement@sevro-group.com
Scott Collins, Relations Publiques, +1 216 382 8840 ; scollins@collins-marcom.com

Fakuma 2018 : « Experience Full Control” avec Sevro Group

Sevro Group sera présent au salon Fakuma 2018 (stand A1-1203) avec une nouvelle promesse pour ses clients : « Experience Full Control » (en français : « faites l'expérience d'un contrôle total »). Comptant parmi les plus importants fabricants du monde dans le domaine des presses d'injection, Sevro présentera 21 robots en tout. 8 fonctionneront sur son propre stand, et plus d'une douzaine sera répartie entre les stands de plusieurs fabricants de presses d'injection. Le salon Fakuma se tiendra du 16 au 20 octobre 2018 à la Messe Friedrichshafen, en Allemagne.

« À Fakuma, nous misons beaucoup sur les notions de contrôle et de commande, » explique Jean-Michel Renaudeau, PDG. « Nos clients se servent de la commande Visual pour contrôler leurs robots, et en utilisant des robots pour aider leurs employés humains, ils contrôlent mieux encore la qualité des pièces produites, la productivité de leurs usines ainsi que la rentabilité de leur entreprise. En outre, nous leur offrons un contrôle absolu grâce à notre engagement de faire tout ce qui est en notre pouvoir pour les aider à améliorer leurs activités et à trouver de vraies solutions pour répondre aux défis qu'ils rencontrent. Tout ce que nous faisons, nous le faisons pour nos clients. Chaque fois qu'ils interagissent avec Sevro, il faut qu'ils fassent l'expérience d'un contrôle total" vivent le contrôle absolu ' . »

Pour la première fois, Sevro présentera sur son stand non pas une, mais trois presses ainsi que des commandes du robot entièrement intégrées aux commandes de la machine. Parmi ces machines, deux sont fournies par Sumitomo Demag, partenaire historique de Sevro, et la troisième provient de Zhafir Plastics Machinery (une marque de Haitian International), le tout dernier fabricant venu compléter la liste qui désormais réunit presque toutes les grandes marques de presses. L'une des machines Sumitomo Demag, le modèle IntElect de 180 tonnes, sera équipée d'un nouveau robot 3 axes grande vitesse développé par Sevro pour Sumitomo Demag. Un robot Success 5, le plus petit des robots Sevro, fonctionnera (également sous la marque SDR) sur une machine IntElect de 100 tonnes. Enfin, une presse Zhafir Zeres de 60 tonnes sera équipée d'un robot Sevro 5X-15. La gamme premium
(Suite page suivante)

des robots 5X combine la souplesse de la plateforme du robot cartésien 3 axes de Sepro et la précision du poignet 2 axes de Stäubli.

Parmi les autres démonstrations prévues sur le stand, figurent trois exemples de la gamme Success 3 axes très appréciée de Sepro, à savoir les robots Success 5, Success 7 et Success 11. Ils seront présentés en fonctionneront avec un S5 Picker, qui répond à la même conception mécanique 3 axes que celle des robots Success. La gamme Success peut équiper des presses de 20 à 700 tonnes, offrant aux acteurs de la transformation des plastiques des solutions de productivité économiques et fiables pour leurs applications types de prise/dépose et rangement.

DE NOUVEAUX CHOIX POUR LES ROBOTS COLLABORATIFS

Sepro se lance sur le marché des robots collaboratifs (cobots) avec sa « solution robotique collaborative pré-conditionnée » qui est facile et rapide à mettre en œuvre, peu coûteuse et plus productive que les cobots classiques. Nommé SeproBot, le package associe un robot 6 axes Yaskawa doté d'une protection physique à un système de sécurité humaine entièrement intégré. Bien que les opérations se déroulent dans un espace délimité par un périmètre de sécurité, les opérateurs peuvent accéder en toute sécurité aux zones d'entrée et de sortie grâce à des ouvertures protégées par des capteurs, des barrières immatérielles ainsi que d'autres dispositifs de sécurité. La plupart du temps, les robots fonctionnent à pleine vitesse, ralentissent ou s'arrêtent lorsque des personnes franchissent le périmètre de sécurité, puis reprennent leurs activités à pleine vitesse une fois les personnes parties. Seprobot peut donc fonctionner deux à trois fois plus vite qu'un cobot classique.

INTÉGRATION, OPTIMISATION ET AUTOMATION

Une section spéciale du stand Sepro au salon Fakuma 2018 est dédiée à l'Industrie 4.0, concept fondateur de la vision de la société en faveur de « l'usine du futur ». Les visiteurs auront la possibilité d'acquérir une expérience pratique sur la plateforme de commande de robot Visual. Entre autres avantages, cette commande de robot facile à utiliser, spécialement développée par Sepro pour les presses d'injection, permet d'intégrer les commandes robot à celles de la presse. Ce type d'intégration s'inscrit dans une volonté de collaboration entre Sepro et un nombre croissant de partenaires OEM dont l'objectif est d'offrir aux transformateurs industriels qui achètent leurs presses, des options robot et automation de haute technologie. Grâce au travail réalisé auprès de ces partenaires fabricants de presses, Sepro est reconnu pour sa fiabilité en matière d'intégration. De l'affichage en miroir à l'intégration totale aux commandes de la presse, la plateforme Visual de Sepro est un système ouvert et transparent, à la fois pour nos utilisateurs et pour différentes technologies.

Les visiteurs pourront également découvrir les toutes dernières avancées en matière de commande : OptiCycle, un logiciel plug-in (développé en coopération ouverte avec un client clé) destiné à optimiser les cycles de robot et Live Support, une application reliant les clients et leurs robots à notre service de dépannage et assistance. Ces deux produits sont conçus pour fonctionner avec la plateforme de commande Visual de Sepro sur les robots nouveaux et déjà existants.

Une présentation vidéo du concept « Solution by Sepro » est également diffusée sur le stand Sepro. Les visiteurs auront la possibilité de manipuler des représentations 3D de cellules de moulage automatisées réelles, représentatives de ce type de projets. Ces cellules comprennent souvent plusieurs robots et des effecteurs spécialisés (EOAT), ainsi que divers systèmes distributeurs (bol, tiroir ou manuel), des dispositifs de contrôle, séparation par empreinte, décarottage/rognage, système de remplissage de boîtes et d'autres équipements, tous personnalisés pour répondre aux objectifs spécifiques de fabrication. Le programme « Solution by Sepro » apporte aux fabricants de presses d'injection, l'équipement, l'expertise technique et des services complémentaires nécessaires pour accroître le niveau d'efficacité et de qualité de leurs procédés.

DES ROBOTS DANS TOUT LE SALON

Pendant le salon Fakuma 2018, Sepro sera présent sur les stands de fabricants de presses d'injection leaders de leur secteur. Quatorze robots Sepro 3, 5 et 6 axes seront présents et en action sur les stands :

- Billion (stand B3-3104)
- Milacron (stand B3-3203)
- JSW / FCS (stand A7-7207)
- Toyo / Deckerform (stand A6-6417)
- Haitian International (stand A1-1101)
- Chen Hsong (stand A7-7105)
- Tederic (stand B3-3216)
- Gentis / Lienfa (stand A7-7317)
- . . . et autres.

À PROPOS DE SEPRO

Sepro a été l'un des premiers constructeurs à développer des robots cartésiens pour les presses d'injection avec la mise sur le marché du premier « manipulateur » à Commande Numérique en 1981. Comptant à son actif l'équipement de plus de 33 000 presses d'injection, Sepro Group est un des principaux vendeurs de robots dans le monde. Sa gamme de robots 3 axes, 5 axes ou 6 axes servocommandés, ainsi que ses unités spécialisées et ses solutions complètes d'automation, peuvent toutes être pilotées à partir de la plateforme de commande Visual spécialement développée par Sepro pour les fabricants de presses d'injection. Cette commande universelle est un composant clé de ce que la société désigne comme « Open Integration » ; une approche collaborative en matière de connectivité et l'interopérabilité de l'équipement entre le robot et la presse, pour des solutions sur mesure capables de répondre précisément aux besoins spécifiques des transformateurs industriels et des équipementiers de presses d'injection. Pour Sepro et pour ses clients et partenaires, « l'avenir est grand ouvert sur l'industrie 4.0 ».



Le Success 5, le tout dernier et plus petit des robots universels 3 axes à servomoteur Success de Sepro, sera en démonstration sur une presse Sumitomo Demag de 100 tonnes en fonctionnement sur le stand Sepro. Deux autres exemples de la gamme Success seront également exposés. Téléchargez un fichier HD à l'adresse : <http://tinyurl.com/kpcp7tp>



L'« Open Integration » de Sepro permet d'afficher l'interface de commande du robot directement sur la presse. Téléchargez un fichier HD à l'adresse : <https://tinyurl.com/OpenIntegration>