

PRESSEMITTEILUNG

16. Oktober 2019

ANSPRECHPARTNER: Jean-Sebastien Clement, Sepro Group France, Tel.: +33 (2) 51 45 46 35 jclement@sepro-group.com
Scott Collins, Public Relations, Tel.: +1.216.382.8840 scollins@collins-marcom.com

Das Sepro Lab auf der Messe K 2019 ermöglicht den Besuchern, Smart Data-Konzepte und 4.0-Lösungen für digitale Dienste zu entdecken

Die Sepro Group, der weltweit tätige Anbieter von Robotern und Automatisierungssystemen für den Kunststoffspritzguss, hat auf der K 2019 auf seinem Messestand einen separaten Bereich für innovative neue Konzepte und digitale Dienstleistungen eingerichtet.

Im „Sepro Lab“ können die Besucher einige der neuesten digitalen Entwicklungen des Unternehmens kennenlernen und ausprobieren, darunter das neue Visual Production Dashboard, das Roboterbetriebsdaten erfasst, um die Effizienz der Gesamtanlage zu verbessern. Die neuesten Versionen von OptiCycle, einem automatischen Optimierungssystem für Roboterzyklen, und von Live Support, einer App für Wartungsassistenten, stehen den Besuchern ebenfalls zur Verfügung. Sepro stellt in Halle 12 auf Stand A49 auf der K 2019 aus, der größten Kunststoffmesse der Welt, die vom 16. bis 23. Oktober auf dem Messegelände in Düsseldorf stattfindet.

Smart Data-Anwendungen für Spritzgießer

Im Normalbetrieb sammelt die Robotersteuerung automatisch viele Daten aus der Spritzgießmaschine und aus dem eigenen Betrieb. Daher agieren Sepro Roboter wie intelligente Sensoren, mit deren Daten die Gesamtanlageneffektivität (Overall Equipment Effectiveness – OEE) berechnet werden kann, eine wesentliche Leistungskennzahl, mit der die Produktivität einer Anlage in Echtzeit gemessen wird.

„Roboter und Spritzgießmaschinen erfassen nicht die gleichen Daten“, erklärt Jean-Laurent Lagadic, R&D Director Electronics bei der Sepro Group. „Die Spritzgießmaschine sammelt Daten aus ihren eigenen Prozessen. Da sie im Zentrum des Automatisierungssystems der Produktionszelle arbeitet, kann die Visual Robotersteuerung von Sepro die von der gesamten Zelle (Spritzgießmaschinen und Peripherie) erzeugten Daten durch eigene Messungen

ergänzen. Der Roboter kann beispielsweise die Anteile der von der Zelle produzierten Gut- und Schlechteile messen. Die hervorragende Konnektivität von Visual ermöglicht es Sepro, das anzubieten, was der Kunde wirklich braucht, um die Spritzgießanlage von morgen zu bauen.“,

Auf der K 2019 sammelt Sepro Daten von beiden Spritzgießmaschinen, die auf dem Messestand des Unternehmens arbeiten. Im Sepro Lab-Bereich können die Besucher auf dem Roboterbedienpanel die Leistungskennzahlen auf dem **Visual Dashboard** einsehen. Diese Daten könnten zukünftig auch im Rahmen eines vorausschauenden Instandhaltungsprogramms verwendet werden.

Das System kann Daten von mehreren Spritzgießmaschinen auf einer einzigen Plattform mit dem Namen **Visual Plant** zusammenführen. Damit können die Spritzgießer die Leistung über eine gesamte Spritzgießanlage hinweg bewerten. Die Daten können in ein vorhandenes MES-System (Manufacturing Execution System) integriert oder auf einem eigenständigen Rechner präsentiert werden, wie es auf der K 2019 auf dem Sepro Messestand gezeigt wird.

„Viele dieser Dinge können auch mit anderen auf dem Markt verfügbaren Systemen ausgeführt werden“, erklärt Xavier Lucas, Vertriebsleiter von Sepro. „Diese Systeme sind jedoch nicht immer offen, sie sind oft teuer und schwierig zu bedienen oder sie sind abhängig von den Steuerungssystemen moderner Spritzgießmaschinen. Im Gegensatz dazu lässt sich dies alles mit Visual Dashboard und Visual Plant einfach und unkompliziert realisieren, indem die Produktionsdaten aller Sepro Roboter in der Anlage zusammengefasst werden. Und es funktioniert mit der vorhandenen Ausrüstung. Wenn sie über eine Visual Steuerung verfügen, können auch ältere Roboter überwacht werden. Alles wird in Echtzeit ausgeführt.“

Zyklusoptimierung und Technischer Support

Das Sepro Lab auf der Messe K 2019 bietet den Besuchern auch die Möglichkeit, die neuesten Versionen von zwei weiteren Steuerungsentwicklungen auszuprobieren, darunter **OptiCycle**, ein Steuerungsassistent, mit dem auch unerfahrene Techniker optimierte Roboterprogramme erstellen können. Damit wird der schnellstmögliche Zyklus in der gesamten Anlage gewährleistet. OptiCycle kann die Zykluszeiten eines Roboters im Spritzgießverfahren um bis zu 40 Prozent reduzieren. Die gesamten Spritzgießzyklen können um bis zu 5 Prozent verringert werden, verbunden mit einer entsprechenden Produktivitätssteigerung.

Eine zweite Steuerungsinnovation ist die Smart-Device-Anwendung **Live Support**, die den Kundenzugang zum technischen Service von Sepro und zur Unterstützung bei der Fehlerbehebung vereinfacht und beschleunigt. Die App verbindet Kunden und Sepro Servicetechniker und übermittelt präzise Roboterinformationen in Echtzeit. Damit wird die Problemlösung beschleunigt und Ausfallzeiten werden reduziert. Darüber hinaus unterstützt die App die Sprach- und Zweiwege-Videokommunikation über eine für diesen Zweck eingerichtete „Hotline“, die bereits in Frankreich von 6 bis 22 Uhr verfügbar ist. Sie wird in den kommenden Monaten weltweit den Kunden von Sepro angeboten.

Über Sepro

Sepro war weltweit eines der ersten Unternehmen, das Linearroboter für Spritzgießmaschinen entwickelte und hat 1981 seinen ersten CNC-gesteuerten „Manipulator“ eingeführt. Heute ist die

Sevro Group weltweit einer der größten unabhängigen Anbieter von Robotern. Sie bietet eine größere Auswahl an Robotern an, als jeder andere Mitbewerber in der Kunststoffindustrie. 3-, 5- und 6-Achs-Servoroboter, Sonderanlagen, und komplette Automatisierungssysteme, die von der von Sepro speziell für Spritzgießer entwickelten Visual Control Plattform unterstützt werden. Für den von Sepro verfolgten Ansatz der Maschinenverknüpfung über die sogenannte „offene Integration“, stellt diese einzigartige Steuerung eine entscheidende Voraussetzung dar, um auf die Bedürfnisse der produzierenden Unternehmen sowie der Spritzgießmaschinenhersteller passgenau einzugehen. Mit den Robotern von Sepro können die Kunden „Experience Full Control“ in jeder Hinsicht erleben.

XXX

Siehe Foto auf der nächsten Seite...



Die Sepro Robotersteuerungen sammeln viele Produktionsdaten, die zur Berechnung der Gesamtanlageneffektivität (OEE) und anderen Kennzahlen für die Präsentation auf dem neuen Visual Dashboard verwendet werden können.

Die Datei in hoher Auflösung erhalten Sie hier: <https://tinyurl.com/SRO-OEE>