



Sepro Robotique
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon
France
Tél. : +33 2 51454700

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

16 octobre 2019

CONTACT : Jean-Sébastien Clément, Sepro Group - France, +33 (2) 51 45 46 35; jclement@sepro-group.com
Scott Collins, Relations Publiques, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

K 2019 - Présentation générale

Sepro présente des solutions d'automatisation en collaboration avec des fabricants de presses et des partenaires technologiques, avec le soutien de la Région Pays de la Loire

Sous son concept « Experience Full Control », Sepro Group propose plusieurs démonstrations et présentations alliant la puissance de la collaboration investie dans l'accomplissement de nouveaux niveaux de productivité, de qualité et de flexibilité dans l'industrie de l'injection plastique. A l'occasion du K 2019, le plus grand salon mondial de l'industrie du plastique qui se tient en ce moment, du 16 au 23 octobre à Messe Düsseldorf, Sepro sera présent, Hall 12, Stand A49.

Huit robots au total sont présentés en fonctionnement sur le stand, dont des modèles 3 axes, 5 axes ou 6 axes ainsi que des robots collaboratifs (cobots), fruits du tout nouveau partenariat scellé avec Universal Robots. Plusieurs de ces robots font partie de cellules d'automatisation centrées sur deux presses d'injection en fonctionnement. Les produits Sepro peuvent également être vus en action sur les stands de onze partenaires fabricants de presses présents sur le salon.

Sepro Group bénéficie du soutien de la Région Pays de la Loire pour sa présence au Salon K 2019. Mme Christelle Morançais, Présidente du Conseil Régional des Pays de la Loire, explique la raison de ce soutien : « Sepro Group est devenu en 10 ans un acteur majeur de la robotique au niveau mondial. La Région Pays de la Loire est fière de compter cette entreprise vendéenne parmi celles qui font rayonner notre région bien au-delà de ses frontières et soutient Sepro Group. Cet appui s'inscrit dans la politique de soutien aux filières robotique et cobotique en Pays de la Loire. Notre région est aujourd'hui à l'avant-garde sur ces sujets ; en témoigne la labellisation DIH attribuée par l'Union Européenne à

(Suite page suivante)

Proxinov ou encore l'implantation et les succès de nombreux acteurs dans la région. Cette impulsion de la région se matérialise dans « la Route de la Robotique » qui regroupe un panel d'acteurs ligériens comme par exemple le Pôle EMC2, Centrale Nantes, le LS2N, l'IRT Jules Vernes, Yaskawa, Proxinov et bien sûr Sepro Group. Ces organisations sont complémentaires et ont développé un lien particulier avec de nombreux donneurs d'ordres industriels de premier plan (Bénéteau, Airbus, STX, etc.) qui œuvrent pour l'industrie de demain. Cette incitation à la mise en réseau symbolise la dynamique globale des technocampus qui sont les catalyseurs du développement économique régional. Sepro Group est devenu une figure de proue et un acteur incontournable de ce réseau ; l'exemple concret du succès de ces politiques d'accompagnement »

« La croissance enregistrée dernièrement par Sepro est due en grande partie à l'éventail technologique que nous sommes en mesure de proposer grâce à la collaboration établie avec les fabricants de presses d'injection et d'autres sociétés de l'automatisation », déclare Éric Radat, Président de Sepro Group. « Nous pouvons ainsi faire découvrir une nouvelle dimension à nos clients : « Experience Full Control », et ce savoir-faire est démontré dans sa globalité à Düsseldorf. »

Cellules de moulage

Une des deux cellules d'automatisation présentes sur le stand comporte une presse d'injection Sumitomo Demag pour la production d'un composant technique qui est retiré du moule par un robot SDR Speed 7. Spécialement conçu par Sepro pour sa commercialisation avec des presses Sumitomo Demag, ce robot est une version spéciale haute vitesse du robot cartésien 3 axes S5-25 de Sepro, capable d'entrer et de sortir du moule en moins d'une seconde.

L'autre cellule de moulage comporte un cobot Sepro-Universal Robots combiné à un robot cartésien Success 11 de Sepro fonctionnant sur une presse Haitian International, pour la production de gobelets avec l'utilisation d'un moule fourni par le fabricant de moules français SIMON. Pendant le moulage des gobelets, les visiteurs assistant à la démonstration peuvent saisir un message court (un nom, par exemple) à imprimer sur une étiquette. Le cobot se chargera d'apposer l'étiquette et de tendre le gobelet personnalisé au visiteur. En cohérence avec l'esprit du salon K en matière d'économie circulaire, l'étiquette et le gobelet sont recyclables.

Un deuxième cobot travaille seul pour une démonstration d'interaction homme/robot. Les visiteurs sur le stand ont à choisir entre une boîte de bonbons ronde et une boîte de bonbons carrée. A l'aide d'un système flexible d'alimentation (fourni par la société suisse Asyril SA) et d'une caméra de vision industrielle, le cobot va prélever la boîte de format approprié et la déposer sur une table devant le visiteur.

Les robots Success remaniés apportent l'option abordable du 5 axes

A l'occasion du salon K 2019, Sepro présente pour la première fois le prototype d'une nouvelle version servocommandée de robot 5 axes dans sa gamme de robots reconfigurés Success Line. Le Success 22X est la combinaison d'une plateforme de robot cartésien 3 axes Success remaniée et d'un poignet 2 axes servocommandé codéveloppé avec

Yaskawa Motoman. Annoncé pour sa sortie au troisième trimestre de 2020, le Success Line X apporte un niveau de performance supérieur aux cellules robotisées d'automatisation universelle employées sur les presses d'injection plastique de 20 à 700 tonnes. Pour les applications les plus avancées, la solution 5 axes de Sepro comprend déjà les robots petits et moyens 5X Line et les gros robots 7X Line.

“My Gripper” simplifie l'approvisionnement des composants de préhension

Grâce à une collaboration novatrice avec Gimatic et AGS, Sepro est en mesure d'offrir un point d'accès unique et centralisé à plus de 700 composants à utiliser pour la construction des effecteurs (EOAT) pour robots, destinés aux applications de moulage par injection plastique. Le système My Gripper permet de sélectionner facilement des composants de préhension compatibles, y compris les éléments de structure, ventouses, éléments de coupe-carottes et toute une gamme d'accessoires d'outils. Les 66 pages du catalogue de My Gripper offrent aux fabricants de presses un choix de composants plus important qu'auparavant, et regroupé en un seul point d'approvisionnement. Ce service est complété par le conseil et le support technique des sites Sepro, présents dans le monde entier, au plus près de ses clients.

Visual Dashboard et Visual Plant, en présentation au « Sepro Lab »

Visual Dashboard est une solution « smart data » qui exploite la puissance de la commande de robot Visual de Sepro, pour collecter en temps réel les données de production émanant d'une presse équipée d'un robot Sepro. Les données incluent les temps de cycle, les temps d'intervention dans le moule et les taux de production et de qualité fondamentaux pour le calcul du Taux de rendement global (OEE). Les données collectées à partir de plusieurs cellules peuvent être réunies sur un système MES existant ou intégrées à une plateforme dédiée. Pendant le salon K, le système présente des données collectées à partir des presses en fonctionnement sur le stand Sepro et ces données peuvent être visualisées sur le support **Visual Plant**. Ce système peut également agréger les données de presses plus anciennes et de divers fabricants.

Les supports de démonstration Visual Dashboard et Visual Plant sont à la disposition des visiteurs qui souhaitent les essayer, dans l'espace « Sepro Lab » spécialement réservé sur notre stand. Cet espace est dédié aux projets actuels et futurs qui visent à apporter aux fabricants de presse les technologies facilitant l'utilisation des robots de Sepro, de manière efficace et profitable. Les invités peuvent également découvrir et essayer :

- Intégration ouverte : les robots Sepro peuvent être mis en œuvre sur toutes les presses et, avec la solution « Easy Package », leur intégration transparente aux commandes de la presse est possible.
- OptiCycle, l'assistant Sepro conçu pour aider les programmeurs à développer des cycles de robot standard et optimisés

- Live Support, une application pour smartphone qui permet de rationaliser les interventions de dépannage et de maintenance des robots de sorte à maximiser les temps d'exploitation.
- Faites l'expérience de la commande intuitive Visual

Autres robots Sevro présents au salon K 2019

L'engagement de Sevro en faveur de l'intégration et de la collaboration permet aujourd'hui aux fabricants de presses de s'équiper de solutions clés en main presse/robot provenant de fabricants du monde entier : Allemagne, Japon, Chine, Etats-Unis, France, etc. Au salon K 2019, 11 fabricants de presses différents feront travailler des robots Sevro sur leurs propres machines. Parmi ceux-ci figurent :

EXPOSANT	PAYS	STAND
Sumitomo Demag	Japon/Allemagne	15-D22
Haitian	Chine	15-A57
Billion	France	15-B24
Romi	Brésil	15-D40
Chen Hsong	Chine	13-B43
Tederik	Chine	15-A41
Woojin Plaimm	Corée	15-D58
JSW	Japon	13-B45
Lien Fa	Taiwan	13-D40
Kurtz	Allemagne	13-B27
Bole	Chine	15-B59

À propos de Sevro

Sevro a été l'un des premiers constructeurs à développer des robots cartésiens pour les presses d'injection avec la mise sur le marché du premier « manipulateur » à Commande Numérique en 1981. Aujourd'hui, Sevro Group est un des principaux vendeurs indépendants de robots, offrant un choix de robots plus étendu que celui de tous les autres fournisseurs de l'industrie plastique. Sa gamme de robots 3 axes, 5 axes ou 6 axes servocommandés et de cobots, ainsi que ses unités spécialisées et ses solutions complètes d'automatisation, peuvent toutes être pilotées à partir de la plateforme de commande Visual spécialement développée par Sevro pour les fabricants de presses d'injection. Cette commande universelle est un composant clé de ce que la société désigne comme « l'intégration ouverte » ; une approche collaborative en matière de connectivité et d'interopérabilité de l'équipement, pour des solutions sur mesure capables de répondre précisément aux besoins spécifiques des transformateurs industriels et des équipementiers de presses d'injection. Pour les clients Sevro, « Experience Full Control » ou faire l'expérience du contrôle total, est la nouvelle norme.



Une des deux cellules d'automatisation présentes sur le stand Sepro comportera une presse d'injection Sumitomo Demag équipée d'un robot SDR Speed 7. Spécialement conçu par Sepro pour sa commercialisation avec des presses Sumitomo Demag, ce robot est capable d'entrer et de sortir du moule en moins d'une seconde.

Téléchargez un fichier HD à l'adresse :

<https://tinyurl.com/SRO-Speed7>

*Mme Christelle Morançais,
Présidente du Conseil Régional des
Pays de la Loire.*

*Téléchargez un fichier HD à
l'adresse :*

*[https://sharefile.sepro-
group.com/s/2KwFkaPWfyfmX9A](https://sharefile.sepro-group.com/s/2KwFkaPWfyfmX9A)*

