

## S3 PICKER

3-Achs Servo Picker

## S5 PICKER

3-Achs Linear Servo Picker

Für die einfache Automatisierung von Spritzgießmaschinen von 20 bis 200 t.

### ROBOTERTECHNOLOGIE FÜR ANGUSSPICKER



**YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS**

## NEUE AUTOMATISIERUNGSMÖGLICHKEITEN VON KLEINEN SPRITZGIESSMASCHINEN IN IHRER PRODUKTION

Durch den stabilen Aufbau und die hohe Qualität ihrer Bauteile sind die S3 Picker und S5 Picker äußerst zuverlässig und langlebig.

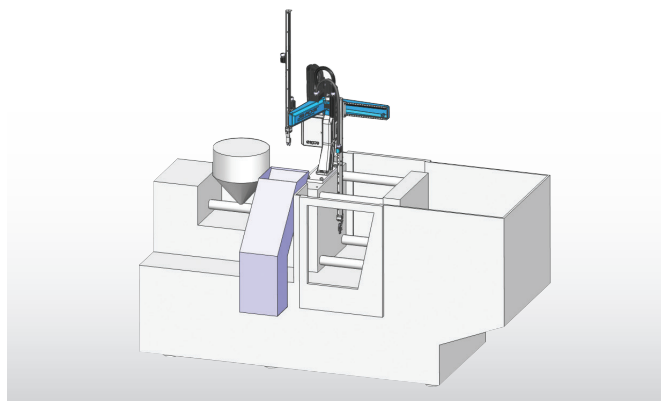
Die Baureihen der S3 Picker und S5 Picker können, insbesondere auf der Vertikalachse, gleichmäßige und sehr schnelle Beschleunigungen durchführen (S3 Picker: bis zu 20 m/s<sup>2</sup>; S5 Picker: bis zu 25 m/s<sup>2</sup>). Sie verringern die Eingriffszeit am Werkzeug um 0,5 bis 1 Sekunde (verglichen mit einem pneumatischen Angussentnahmegerät).

Integriertes und kompaktes Anlagenlayout bei einfacher Montage des Pickers mit Arbeitsbereich innerhalb der Spritzgießmaschine.

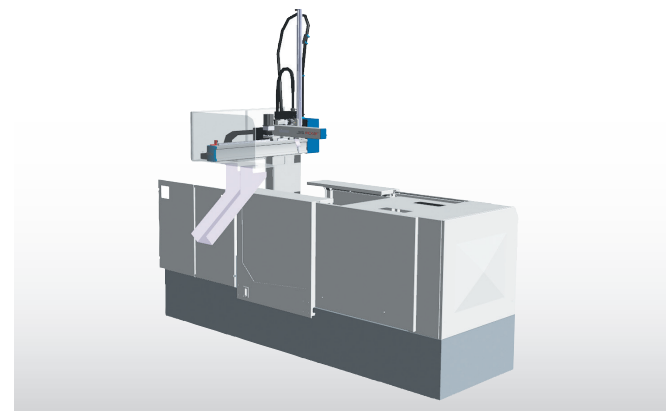
Mit dem S3 Picker gelangen die Angussteile über eine in der Spritzgießmaschine integrierte Rutsche zu einer Mühle.

Mit dem S5 Picker gelangen die Angussteile über eine unter dem Balken befestigten Rutsche zu einer Mühle. Bei der Ausführung mit verlängertem Hub auf der Vertikalachse gelangen die Angussteile außerhalb der Spritzgießmaschine direkt zur Mühle oder auf ein Förderband.

Einfaches Bedienen und Programmieren mit dem intuitiven, interaktiven und anwenderfreundlichen Steuerungssystem Touch Picker. Die Programme werden für schnelle Produktionswechsel gespeichert, somit ist kein Nachjustieren der Druckluftzylinderanschlüsse notwendig.



S3 Picker: 3 servomotorisch angetriebene Achsen, davon eine Drehachse



S5 Picker: 3 servomotorisch angetriebene Linearachsen

- Präzise Linearführungen
- Simultane Steuerung von 3 Servo-Achsen
- Reduzierte Eingriffszeiten am Werkzeug
- Die Steuerung Touch Picker enthält das einfache «Pick & Place» Modul und ermöglicht die freie Programmierung spezieller Abläufe.

## "WHAT YOU SEE IS WHAT YOU GET"

Mit dem einfachen «Pick & Place» Modul erstellen Sie Ihr Ablaufprogramm, indem Sie Fragen interaktiv beantworten. Sie können das Ergebnis sofort in 3D auf einem simulierten Video, welches am Roboter-Bildschirm zu sehen ist, überprüfen.

Bediener können so einfache «Pick & Place» Abläufe schnell und einfach erstellen.



## MACHEN SIE IHRE TÄGLICHE ARBEIT LEICHTER

Feineinstellungen innerhalb des Werkzeuges, leicht gemacht durch den Joystick.

Der große 10"LCD Bildschirm gibt Ihnen klare und präzise Informationen.

Sie können die Dokumentation jederzeit online abrufen. Die Kapitel sind direkt aus dem Inhaltsverzeichnis anwählbar oder sie zoomen auf ein spezielles Detail.



## EINFACHE UND SCHNELLE BEDIENUNG

Navigieren Sie über grafische Symbole direkt zum gewünschten Programmpunkt:

- Produktion
- Werkzeugwechsel
- Programmierung
- Wartung



|  | S3 Picker | S5 Picker |
|--|-----------|-----------|
| Schließkraft - Angabe (t)  | 20 - 200  | 20 - 200  |
| Drehung B Achse (°)  | 100       |           |
| Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)                                     | 200       |           |
| Ausquerhub (mm)  |           | 600       |
| Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)                                     |           | 1,2       |
| Entformhub (mm)  | 400       | 400       |
| Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)                                     | 1,2       | 1,2       |
| Vertikaler Direktarm   | ✓         | ✓         |
| Vertikalhub (mm)   | 1000      | 1000      |
| Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)                                      | 2         | 2,5       |
| Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)                               | 1         | 1         |
| Angussgreifer mit Teilekontrolle                                       | ✓         | ✓         |
| Teilentnahme - Vakuumkreis   | 1         |           |
| Vakuum- und/oder Druckluftkreis  |           | 1         |
| Verfügbare digitale Eingänge für Greifer                               | 2         |           |
| «Simple Pick & Place» Modul für Servo-Picker                           | ✓         | ✓         |
| EUROMAP 67 Schnittstelle   | ✓         | ✓         |
| Eingänge/Ausgänge verfügbar im Schrank                                 | 3/3       | 3/3       |
| Schaltschrank am Gerät montiert  | ✓         |           |
| Kompakter Schaltschrank am Balkenende                                  |           | ✓         |
| Steuerung Touch Picker   | ✓         | ✓         |
| <b>OPTIONEN</b>  |           |           |
| Verlängerung der X-Achse um 1000 mm                                    |           | ✓         |
| Zusätzl. Teilentnahme - Vakuumkreis                                    | 1         |           |
| Zusätzl. Teilentnahme - Druckluftkreis                                 | 1         |           |
| Zusätzliche Teilentnahme - Kombinerter Pneumatikkreis Vakuum/Druckluft |           | 1         |
| Digitaler Vakuumschalter   |           | ✓         |
| KIT-Greifer mit 4 einstellbaren Saugern                                | ✓         | ✓         |
| Pneumatische R1 Rotation (0-90°) (ersetzt den Angussgreifer)           |           | ✓         |
| PC-Editor  | ✓         | ✓         |
| EUROMAP 12 Adapter (Kabel 5 m)   | ✓         | ✓         |

## WARUM SEPRO?

- Sepro Group ist als Hersteller für Linearroboter unter den Top 2 der Weltmarktführer und integriert weltweit 6-Achs-Roboter
- Wichtiger Lieferant und Partner der Automobilindustrie in Europa und den USA - Marktführer für SGM über 800 t
- Eine komplette 3 - 6 achsige Roboterreihe mit einer einheitlichen und bedienerfreundlichen Steuerung
- Weltweit über 30.000 automatisierte Spritzgießmaschinen

**YOUR FREE CHOICE IN ROBOTS**

[www.sepro-group.com](http://www.sepro-group.com)