



Objectifs

Mettre le robot en production
Diagnostiquer les anomalies courantes
Créer des cycles de production



Programme de la formation

PRINCIPES DU ROBOT ET DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le principe des mouvements numériques
Le principe des rotations et saisies pièces
Les zones de travail et la sécurité
La présentation du coffret et du pendant
L'utilisation en mode « manuel »
Le préhenseur : installation et vérification

MISE EN PRODUCTION

La sélection de programmes
Le mode « essai »
Le mode « automatique »
L'arrêt de production
Le mode sans robot

CREATION DE CYCLE

Le module de programmation assistée « Déchargement Simple »
La création d'un cycle avec « Déchargement Simple »
La mise au point des paramètres du cycle

DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

La recherche de symptômes
L'interprétation des messages de défaut



Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.

Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

CCA

Date

A définir conjointement

Lieu

Sur votre site de production
Le SEPRO Campus à la Roche sur Yon (85)
L'agence de Groissiat (01)

Durée

1 jour / 7 heures

Public

Techniciens Maintenance
Opérateurs
Régleurs

Nombre de participants

Groupe de 3 à 8 personnes maximum

Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)
Mise à disposition de robot à commande numérique TOUCH 2, AXESS TOUCH ou AXESS (1 robot pour 2 à 3 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Aucune

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence