



## Objectifs

Mettre le robot en production  
Diagnostiquer les anomalies courantes  
Créer des cycles de production



## Programme de la formation

### PRINCIPES DU ROBOT ET DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le principe des mouvements numériques  
Le principe des rotations et saisies pièces  
Les zones de travail et la sécurité  
La présentation du coffret et du pendant  
L'utilisation en mode « manuel »  
Le préhenseur : installation et vérification

### MISE EN PRODUCTION

La sélection de programmes  
Le mode « essai »  
Le mode « automatique »  
L'arrêt de production  
Le mode sans robot

### CREATION DE CYCLE

Le module de programmation assistée « Déchargement Simple »  
La création d'un cycle avec « Déchargement Simple »  
La mise au point des paramètres du cycle

### DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

La recherche de symptômes  
L'interprétation des messages de défaut



## Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.

Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



## Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

## CCA

### Date

A définir conjointement

### Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS à La Roche sur Yon (85) ou à Groissiat (01)  
Sur votre site de production

### Durée

1 jour / 7 heures

### Public

Techniciens Maintenance  
Opérateurs  
Régleurs

### Nombre de participants

Groupe de 3 à 8 personnes maximum

### Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)  
Mise à disposition de robot à commande numérique TOUCH 2, AXESS TOUCH ou AXESS (1 robot pour 2 à 3 personnes)

### Notions requises

Aucune

### Modalités d'accès

Aucune

### Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence