



Objectifs

- Mettre le robot en production
- Diagnostiquer les anomalies courantes
- Créer des cycles de production avec déchargement simple et EPS



Programme de la formation

PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

- Le matériel
- La sécurité
- Les procédures d'initialisation
- Les mouvements en mode «manuel »
- Le préhenseur : installation, vérification

MISE EN PRODUCTION

- Les choix du programme
- Le retour origine et le premier cycle
- La fin de production
- La modification de paramètres du cycle en mode «Auto »

CREATION DE CYCLES

- Le module de déchargement simple
- La création de cycles avec déchargement simple
- Les paramètres du cycle
- Le principe EPS
- L'analyse d'un cycle de production
- La procédure de création de cycle avec EPS
- Les modifications de paramètres

DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

- L'interprétation des messages de défaut
- Le diagnostic d'anomalie et les relances après défaut



Modalités pédagogiques

- La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.
- Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

- Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

CCV2

Date

A définir conjointement

Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS à La Roche sur Yon (85) ou à Groissiat (01)
Sur votre site de production

Durée

1.5 jours / 10.5 heures

Public

Opérateurs
Régleurs

Nombre de participants

Groupe de 3 à 8 personnes maximum

Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL 3 ou VISUAL 2 (1 robot pour 2 à 3 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Ouvert à tous

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence