



## Objectifs

Mettre le robot en production  
Diagnostiquer les anomalies courantes



## Programme de la formation

### PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le matériel  
La sécurité  
Les procédés d'initialisation  
Les mouvements en mode « manuel »  
Le préhenseur : installation, vérification

### MISE EN PRODUCTION

Le choix du programme  
Le retour origine et le premier cycle  
La fin de production  
La modification de paramètres du cycle en mode « Auto »

### DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

L'interprétation des messages de défaut  
Le diagnostic d'anomalies et les relances après défaut



## Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.  
Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



## Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

## EV2

### Date

A définir conjointement

### Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS OU Sur votre site de production

### Durée

1 jour / 7 heures

### Public

Opérateurs  
Régleurs

### Nombre de participants

Groupe de 3 à 8 personnes maximum

### Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)  
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL 3 ou VISUAL 2 (1 robot pour 2 à 3 personnes)

### Notions requises

Aucune

### Modalités d'accès

Ouvert à tous

### Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence