



# PROGRAMMER ET OPTIMISER DES CYCLES DE PRODUCTION



## Objectifs

Analyser et programmer des applications simples (prise et dépose pièce)  
Optimiser un programme



## Programme de la formation

### PRINCIPE DU ROBOT ET DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le principe des mouvements numériques  
Le principe des rotations et saisies pièces  
Les zones de travail et la sécurité  
La présentation du coffret du pendant  
L'utilisation en mode « manuel »  
Le préhenseur : installation et vérifications

### MISE EN PRODUCTION

La sélection de programme  
Le mode « essai »  
Le mode « automatique »  
L'arrêt de production  
Le mode sans robot

### PROGRAMMATION

La structure des programmes  
Les instructions de base  
La création et le test d'un programme simple avec paramètres de cycle  
L'interface robot/ presse  
La création et le test d'un programme avec interface

### OPTIMISATION DES CYCLES DE PRODUCTION

La programmation étendue des axes numériques et les options du cycle  
Les capacités de la commande numérique  
La création et le test d'un programme optimisé



## Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.

Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



## Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

## PRA

### Date

A définir conjointement

### Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS à La Roche sur Yon (85) ou à Groissiat (01)  
Sur votre site de production

### Durée

2.5 jours / 17.5 heures

### Public

Techniciens Maintenance  
Techniciens Méthodes  
Régleurs

### Nombre de participants

Groupe de 1 à 8 personnes maximum

### Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)  
Mise à disposition de robot à commande numérique TOUCH 2, AXESS TOUCH ou AXESS (1 robot pour 2 à 3 personnes)

### Notions requises

Aucune

### Modalités d'accès

Ouvert à tous

### Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence