



PROGRAMMER ET OPTIMISER DES CYCLES DE PRODUCTION



Objectifs

Analyser et programmer des applications simple (prise pièce et dépose pièce)
Optimiser un programme



Programme de la formation

PRINCIPE DE PROGRAMMATION

Le matériel
La sécurité
Les procédures de mise en production
La production : démarrage - arrêt

CREATION DE CYCLES

Le module Déchargement Simple
La création de cycles avec Déchargement simple
Les paramètres du cycle

PROGRAMMATION

La structure d'un programme
Les instructions de base
La création et le test d'un programme simple avec paramètres de cycle
L'interface robot/ presse
La création et le test d'un programme avec interface

OPTIMISATION DES CYCLES DE PRODUCTION

La programmation étendue des axes numériques et les options du cycle
Les capacités de la commande numérique
La création et le test d'un programme optimisé
La gestion des programmes
La création de sources EPS



Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.
Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

PRV

Date

Voir le planning annuel du catalogue de formation

Lieu

Le SEPRO Campus à la Roche sur Yon (85)

Durée

4 jours / 28 heures

Public

Techniciens Maintenance
Techniciens Méthodes
Régleurs

Nombre de participants

3 à 6 personnes

Moyens pédagogiques

Salles avec tableaux numériques interactifs
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL SEPRO (1 robot pour 2 à 3 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Ouvert à tous

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence