



# PROGRAMMER ET OPTIMISER DES CYCLES DE PRODUCTION



## Objectifs

Analyser et programmer des applications simples (prise et dépose pièce)  
Optimiser un programme



## Programme de la formation

### PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le matériel  
La sécurité  
Les procédures de mise en production  
La production : démarrage – arrêt

### CREATION DE CYCLES

Le module Déchargement Simple  
La création de cycles avec Déchargement simple  
Les paramètres du cycle

### PROGRAMMATION

La structure d'un programme  
Les instructions de base  
La création et le test d'un programme simple avec paramètres de cycle  
L'interface robot/ presse  
La création et le test d'un programme avec interface

### OPTIMISATION DES CYCLES DE PRODUCTION

La programmation étendue des axes numériques et les options du cycle  
Les capacités de la commande numérique  
La création et le test d'un programme optimisé  
La gestion des programmes  
La création de sources EPS  
Le test de condition

### ETUDE DE FONCTIONS

La programmation sur PC  
La palettisation simple  
Les compteurs de cycles  
L'application en étude de cas



## Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.

Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



## Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

## PRV2

### Date

Voir le planning annuel du catalogue de formation

### Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS

### Durée

4 jours ou 2+2 jours/ 28 heures

### Public

Techniciens Maintenance  
Techniciens Méthodes  
Régleurs

### Nombre de participants

3 à 8 personnes

### Moyens pédagogiques

Salles avec tableaux numériques interactifs  
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL 3 ou VISUAL 2 (1 robot pour 2 personnes)

### Notions requises

Aucune

### Modalités d'accès

Ouvert à tous

### Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence