

SUCCESS

3- und 5-Achs-Roboter für Spritzgießmaschinen von 20 bis 900 Tonnen

SEPRO'S WIRTSCHAFTLICH ATTRAKTIVE ROBOTERBAUREIHE NEU KONZIPIERT

-  5
-  11C
-  11 
-  22 
-  33 



Die Success Baureihe - Sepro's Bestseller - wurde vollständig neu konzipiert. Dieser Robotertyp ist jetzt auch in einer 5-Achs Version verfügbar, um diese richtungsweisende Technologie wirtschaftlich attraktiver zu machen.

Verfügbar für Spritzgießmaschinen von 20 bis 900 t. Verbesserte Greiferanbaumöglichkeiten: kompaktes Design; größere Kapazität. Ausgestattet mit SLS-Führungen (Sepros linearem Führungssystem)™.

EXPERIENCE FULL CONTROL



Anerkannte Zuverlässigkeit bei Sepro's Bestseller

Komplettes Re-Design der Roboter Baureihe für den Einsatz auf Spritzgießmaschinen von 60 bis 900 t.

- Modulare Plattform - bedient 90% aller Kundenanforderungen
- Optimierte Mechanik - hohe Zuverlässigkeit durch neue Achsenprofile mit Sepro Linearführungen: SLS (Sepro Linear-System)™
- Erweiterung der pneumatischen Greiffunktionen, erhöhte Tragkraft, kompaktes Design

Die Success Baureihe ist perfekt angepasst an alle einfachen "Pick-& Place"- und Stapelanwendungen. Sepro's Touch 2-Steuerung macht die Bedienung kinderleicht.



Einführung einer technologischen Neuheit

Der Success Line X, die neue 5-Achs Version der Success-Roboter, profitiert vom Re-Design der kompakten mechanischen Konstruktion sowie der Ausrüstung mit zwei Servo-Drehachsen.

- Ein wirtschaftlich attraktiver High-End-Roboter
- Flexibel einsetzbar für die meisten Anwendungen
- Servo-Rotationsachsen für Präzision und Zuverlässigkeit

Die 5-Achs-Robotik repräsentiert die Zukunft der Spritzgießautomation.



Success Line X: mit neuer Servo Drehachse

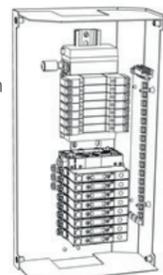
Die neue Servo Drehachse für die Success Baureihe wurde gemeinsam mit Yaskawa Motoman entwickelt und ist für die Roboter der Baureihe SUCCESS LINE X erhältlich.

Success Line X verfügt über ein höheres Drehmoment, höchste Präzision, kompaktes Design. Diese Modelle sind erhältlich: Success 11X, Success 22X und Success 33X.

NEU! Mehr Greiferfunktionen!

Das optimierte kompakte Design für die Anordnung von Greiferfunktionen ermöglicht die Integration von:

- bis zu 8 Vakuum- und 8 Druckluftkreisen als Standardoption
- Steuerung der Pneumatik- oder Servorotation bietet Flexibilität bei allen Success-Modellen



Wartungsarmes Schmiersystem

Die Wartung der neuen Achsprofile mit den Sepro Linearführungen sind:

- Einfach und schnell durchzuführen
- Nur einmal jährlich notwendig



Sepros Standard: "Y-frei"

Sie vereinfacht die Programmierung für Auswerfer-Synchronentnahme und ermöglicht Kostensenkung beim Greiferbau durch vereinfachtes Design.

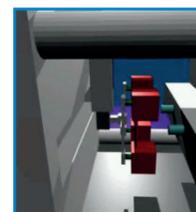


Kompakter Schaltschrank am Roboterbalken

Der neu gestaltete Schaltschrank ermöglicht einen leichteren Zugang zu den elektrischen Komponenten und ist auch für die 5-Achs Roboter der Success Baureihe erhältlich.

Der kompakte Schaltschrank ist standardmäßig am Ende der Auswerfachse montiert. Das innovative Merkmal ist die flexible Installationsmöglichkeit, da er je nach Einrichtung oder verfügbarem Platz links oder rechts installiert werden kann.

DER SUCCESS IST STANDARDMÄSSIG MIT DER TOUCH 2-STEUERUNG AUSGESTATTET



Einfach intuitiv

Erstellen Sie mit dem Simple Pick-and-Place-Modul Ihren Zyklus, indem Sie nur die Fragen des Systems beantworten und das Ergebnis sofort in 3D im Video sehen (Simple Pick- and-Place und normales Stapeln).



"What you see is what you get"

Erleichtern Sie Ihren Alltag:

- Bei der Feineinstellung sind dank Joystick schwierige Einstellungen in der Form möglich.
- Der große 10"-LCD-Bildschirm bietet Ihnen klare und präzise Informationen.
- Die Dokumentation steht online zu Verfügung.
- Wenn ein Fehler auftritt, werden die Daten zur Fehlerbehebung automatisch angezeigt.
- Dank des USB-Sticks haben Bediener, Einsteller, Programmierer und Wartungspersonal direkten Zugriff auf die relevanten Daten.
- Eco-Modus: Nach dem Zyklusstart kann eine einzige Taste den Energieverbrauch senken und die Lebensdauer Ihres Roboters verlängern.
- Digitaler Vakuumschalter (Option): Nehmen Sie Ihre Einstellungen für das Teilegreifen für jede Form direkt am Steuergerät vor und speichern Sie diese.



Bewährte Ergonomie

Aufgabenbasierte Navigation heißt, dass Sie direkt auf die auszuführende Aufgabe zugreifen können:

- Fertigung
- Formwechsel
- Programmierung
- Wartung

VON TOUCH 2 ZU VISUAL 2

Für Ihre komplexen Anwendungen kann Success mit Visual 2 ausgestattet werden: einem modularen Angebot, das im Laufe der Zeit weiterentwickelt werden kann.

- Eine jeder Anwendung zugeordnete SPS zur Verwaltung Ihrer Stapel- oder Einlege-Peripheriegeräte
- Bis zu 3 Unterprogramme gleichzeitig können mit dem Programm des Roboters und der SPS verknüpft werden
- Verwalten Sie bis zu 1000 verschiedene Anwendungen (100 bei Touch 2)
- Machen Sie Formänderungen mit Form- und/oder Greifer-Kodierung (kodierter Stecker) absolut sicher.



20 bis 250 tonnen

3 ACHSEN

5 ACHSEN

	Success 5	Success 11C*	Success 11**	Success 11X**
Schließkraft - Angabe (t)	20 - 80	50 - 150	80 - 250	80 - 250
Ausquerhub (mm) (1)	1000-1500	1500 - 3500	1500 - 4000	1500 - 4000
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	2	2	2	2
Entformhub (mm) (LD) (2)	400	500	500 - 700(LD)	500 - 700(LD)
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	2	2	2	2
Vertikaler Direktarm	✓	✓	✓	✓
Vertikalhub (mm)	1000	1000	1000/1200	1000/1200
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	3	3	3	3
Pneumatische Drehung R1 (0-90°)	✓	✓	✓	N/A
Servomotorische Drehung R1 (0-180°) + R2 (0-270°)	N/A	N/A	N/A	✓
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg) (HL) (3)	3	5	6	6
Teile greifen: Vakuum- oder Druckluftkreis	1	1	N/A	N/A
Teile greifen: Vakuum- und Druckluftkreis	N/A	N/A	-	-
Kompakter Schaltschrank am Balkenende	✓	✓	✓	✓
TOUCH 2 Steuerung	✓	✓	✓	✓

OPTIONEN

	4 P/V	8V + 8P	8V + 8P
Teile greifen: Vakuum- und Druckluftkreis	N/A	✓	✓
Vertikaler Teleskoparm	N/A	✓	✓
Vertikalhub (mm)	N/A	1200	1200/1400
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	N/A	3	3
Zweite pneumatische Drehung R2 (0-90°-180°)	N/A	✓	✓
Dritte pneumatische Drehung (0-90° oder 0-180°)	✓	N/A	N/A
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg) (HL) (3)	2,5	5	6
Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓
Schaltschrank auf dem Boden	N/A	✓	✓
VISUAL 2 Steuerung	✓	✓	✓

(1) kann in 500 mm Schritten angepasst werden

(2) LD: verlängerter Entnahmehub

(3) HL: erhöhte Traglast

* Success 11C (Kompakt)

** neue Robotergeneration

WARUM SEPRO?

Sepro – Hersteller Nr. 1 in Europa – Wichtigster Hersteller in Nord- und Südamerika

Hauptlieferant für die Automobil-, Medizin- und Verpackungsindustrie in Europa und den USA

Eine komplette Baureihe von 3- bis 6-Achs-Robotern mit einer intelligenten und benutzerfreundlichen Steuerung

Über 40.000 Installationen weltweit

200 bis 900 tonnen

3 ACHSEN

5 ACHSEN

	Success 22**	Success 33**	Success 22X**	Success 33X**
Schließkraft - Angabe (t)	200 - 500	350 - 900	200 - 500	350 - 900
Ausquerhub (mm) (1)	1500 - 6000	2000 - 7000	1500 - 6000	2000 - 7000
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	2	2	2	2
Entformhub (mm) (LD) (2)	700 - 900 (LD)	900 - 1100 (LD)	700 - 900 (LD)	900 - 1100 (LD)
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	2	2	2	2
Vertikaler Direktarm	✓	✓	✓	✓
Vertikalhub (mm)	1200/1400	1400/1600	1200/1400	1400/1600
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	3	3	3	3
Pneumatische Drehung R1 (0-90°)	✓	✓	N/A	N/A
Servomotorische Drehung R1 (0-180°) + R2 (0-270°)	N/A	N/A	✓	✓
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg) (HL) (3)	10	15 - 20(HL)	10	15 - 20(HL)
Teile greifen: Vakuum- oder Druckluftkreis	N/A	N/A	N/A	N/A
Teile greifen: Vakuum- und Druckluftkreis	-	-	-	-
Kompakter Schaltschrank am Balkenende	✓	✓	✓	✓
TOUCH 2 Steuerung	✓	✓	✓	✓

OPTIONEN

8V+ 8P

Teile greifen: Vakuum- und Druckluftkreis	✓	✓	✓	✓
Vertikaler Teleskoparm	1400/1600	1600/1800	1400/1600	1600/1800
Vertikalhub (mm)	3	3	3	3
Maximale Momentangeschwindigkeit (m/S)	✓	✓	N/A	N/A
Zweite pneumatische Drehung R2 (0-90° - 180°)	N/A	N/A	N/A	N/A
Dritte pneumatische Drehung (0-90° oder 0-180°)	10	15	10	15-20 (HL)
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg) (HL) (3)	✓	✓	✓	✓
Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓	✓
Schaltschrank auf dem Boden	✓	✓	✓	✓
VISUAL 2 Steuerung	✓	✓	✓	✓

(1) kann in 500 mm Schritten angepasst werden

(2) LD: verlängerter Entnahmehub

(3) HL: erhöhte Traglast

* Success 11C (Kompakt)

** neue Robotergeneration

WARUM SEPRO?

Sepro – Hersteller Nr. 1 in Europa – Wichtigster Hersteller in Nord- und Südamerika

Hauptlieferant für die Automobil-, Medizin- und Verpackungsindustrie in Europa und den USA

Eine komplette Baureihe von 3- bis 6-Achs-Robotern mit einer intelligenten und benutzerfreundlichen Steuerung

Über 40.000 Installationen weltweit

EXPERIENCE FULL CONTROL

www.sepro-group.com